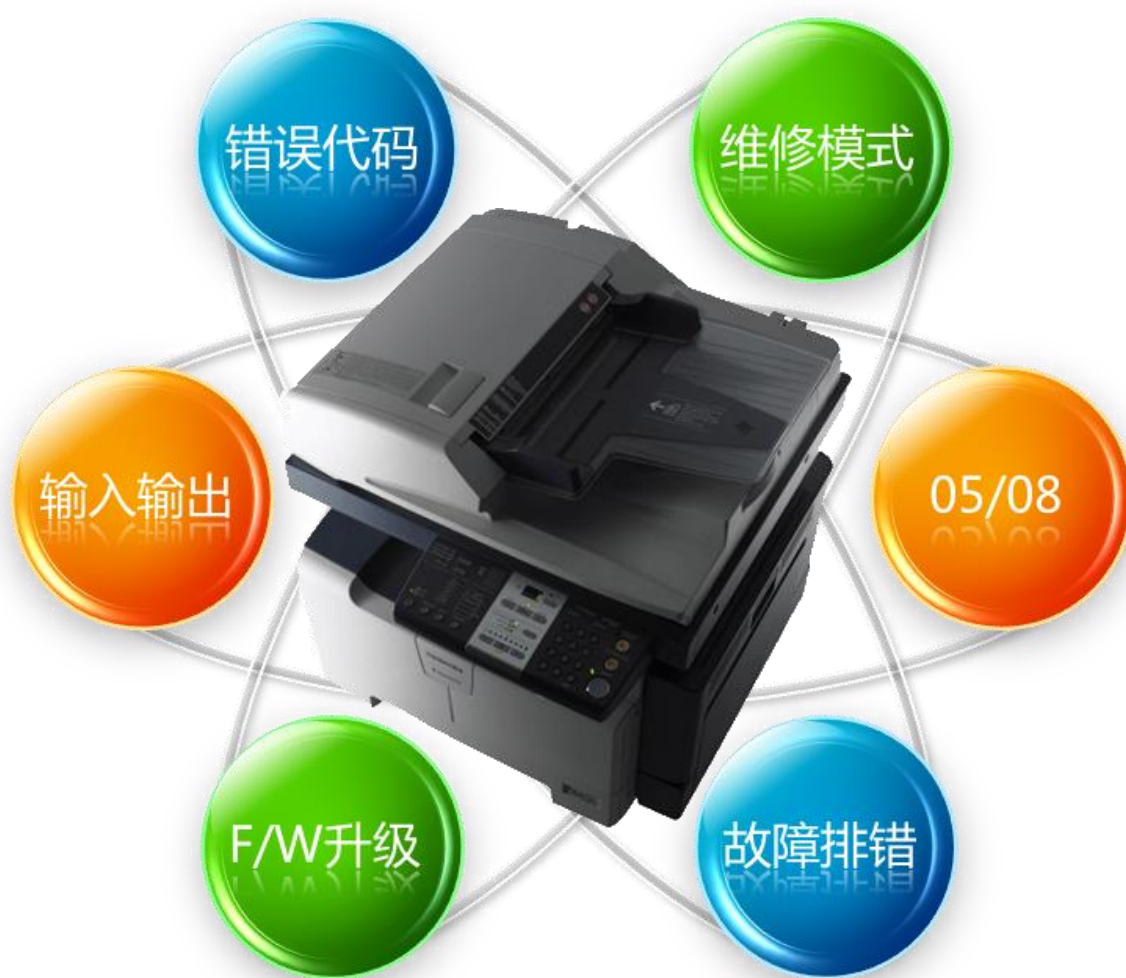


东芝服务便携手册

——长江IV篇

e-STUDIO223/243/225/245

V2.0



全国服务部

东芝泰格信息系统（深圳）有限公司

2012-12

目录

一、规格参数	2
(一) 规格参数清单	2
(二) 耗材清单	2
(三) 常用电路板及零件清单	3
(四) 选购件清单	4
(五) PM 零件清单	5
二、错误代码及故障排错参考	6
三、维修模式	9
(一) 223/243 低版本维修模式	9
(二) 225/245 高版本维修模式	9
四、输入测试模式 (03/04 模式)	10
(一) 223/243 低版本 03 输入模式	10
(二) 225/245 高版本 04 传感器测试模式	11
五、输出测试模式	12
(一) 低版本 04 模式/高版本 13 功能测试中 10 模式	12
六、列表打印模式	13
(一) 低版本 (9+开始键)	13
(二) 高版本列表打印模式	13
七、常用 05/08 代码	14
(一) 常用 05 调整代码	14
(二) 常用 08 设置代码	17
(三) 图像尺寸相关调整表	19
(四) 图像质量调整 (复印功能)	19
(五) 图像质量调整 (打印功能)	19
(六) 图像质量调整 (扫描功能)	19
八、F/W 升级模式	20
(一) USB 升级模式 (仅 225/245)	20
(二) 软件升级模式	22
(三) 夹具升级模式	24
九、电路板更换	26
(一) 主板更换步骤	26
(二) SRAM 更换步骤	26

一、规格参数

(一) 规格参数清单

机型	e-STUDIO225	e-STUDIO245	e-STUDIO223	e-STUDIO243
类型	长江 IV 高版本		长江 IV 低版本	
黑白 (页/分)	22 张	24 张	22 张	24 张
黑白 (页/分)	20	←	←	←
打印分辨率	600X600dpi	←	←	←
成像技术	激光成像技术	←	←	←
网络接口	10/100M (选购 GA-1192)	←	N/A	←
USB 接口	2.0 高速	←	←	←
扫描分辨率	600X600 dpi	←	←	←
首张复印时间	7.1 秒	←	←	←
预热时间	约 25 秒	←	←	←
供纸 (标配纸盒)	250 张 B5R – A3, 64 – 80 g/m2	←	←	←
供纸 (标配旁路)	100 张 A5R – A3, 50 – 163 g/m2	←	←	←
供纸 (PFU)	250 张 B5R – A3, 64 – 80 g/m2	←	←	←
供纸 (PFP)	550 张 x 2 A5R – A3, 64 – 80 g/m2	←	N/A	←
重量	约 34.2kg	←	约 33.7kg	←
尺寸	600 x 658.6 x 462.5 长 x 深 x 高 (mm)	←	600 x 643 x 462.5 长 x 深 x 高 (mm)	←

(二) 耗材清单

物品名称	型号	物品号	寿命	
墨粉	PS-ZT2450CS10k (1)	6AG00004183	10K (6%覆盖率)	
墨粉	PS-ZT2450CS5k (1)	6AG00004185	5.9K (6%覆盖率)	
显影剂	D-2320C	6LA27713000	90K	
鼓	OD-2320C	6LE98021000	90K	

注意：随机墨粉为 5.9K 容量

(三) 常用电路板及零件清单

名称	物品名称	物品号	备注	P-I	
Main Board/主板	ASY_PWA_MAIN_220S	6LJ49813000	仅适用 e-STUDIO223 (无红点标记) 旧主板	51-1	
Main Board/主板	ASY_PWA_MAIN_220S	6LJ49819000	仅适用 e-STUDIO223 (带红点标记) 中主板	51-1	
Main Board/主板	ASY_PWA_MAIN_220S	6LJ49815000	仅适用 e-STUDIO223 (带红点标记) 新主板	51-1	
Main Board/主板	ASY_PWA_MAIN_221S	6LJ49813100	仅适用 e-STUDIO243 (无红点标记) 旧主板	51-1	
Main Board/主板	ASY_PWA_MAIN_221S	6LJ49819100	仅适用 e-STUDIO243 (带红点标记) 中主板	51-1	
Main Board/主板	ASY_PWA_MAIN_221S	6LJ49815100	仅适用 e-STUDIO243 (带红点标记) 新主板	51-1	
Main Board/主板	ASY_PWA_MAIN_223S	6LJ49814100	仅适用 e-STUDIO225 (无红点标记) 适用不带 # 标记的传真卡及扩展键盘 旧主板	51-1	
Main Board/主板	ASY_PWA_MAIN_223S	6LJ49820100	仅适用 e-STUDIO225 (带红点标记) 适用不带 # 标记的传真卡及扩展键盘 中主板	51-1	
Main Board/主板	ASY_PWA_MAIN_223S	6LJ49816100	仅适用 e-STUDIO225 (带红点标记) 适用带 # 标记的传真卡及扩展键盘 新主板	51-1	
Main Board/主板	ASY_PWA_MAIN_224S	6LJ49814200	仅适用 e-STUDIO245 (无红点标记) 适用不带 # 标记的传真卡及扩展键盘 旧主板	51-1	
Main Board/主板	ASY_PWA_MAIN_224S	6LJ49820200	仅适用 e-STUDIO245 (带红点标记) 适用不带 # 标记的传真卡及扩展键盘 中主板	51-1	
Main Board/主板	ASY_PWA_MAIN_224S	6LJ49816200	仅适用 e-STUDIO245 (带红点标记) 适用带 # 标记的传真卡及扩展键盘 新主板	51-1	
SRAM/主板 SRAM	PWA-F-SRAM-284	6LH27013000	仅适用 e-STUDIO223/243	7-33	
SRAM/主板SRAM	PWA-F-SRAM-286	6LH27013200	仅适用 e-STUDIO225/245	7-33	
LSU/激光单元	LASER-UNIT-H220	6LJ48403000	适用无红点标记的主板 (旧主板机器适用)	5-13	
LSU/激光单元	LASER-UNIT-F284	6LJ24800000	适用带红点标记的主板 (中主板和新主板机器适用)	5-13	
电源板	PS-ACC-150E	6LH93203000	仅适用 e-STUDIO223/243	5-2	
电源板	PS-ACC-152E	6LH93205000	仅适用 e-STUDIO225/245	5-2	
CIS单元	ASY-CIS-CJ4	6LJ49014000		9-8	
CIS扁平线束	HRNS-SCN-CISM-H220	6LJ49700000		71-2	
进纸离合器	CLUTCH-50R-08_G39-6	6LJ48207000		12-113	
定位离合器	CLUTCH-G33-08D-30A	6LE57210000		16-21	
控制面板单元	ASYB-CONPANE-H-C N DV	6LH22436800	仅适用 e-STUDIO225/245	4-1	
控制面板单元	ASYB-CONPANE-L-C N DV	6LH22431800	仅适用 e-STUDIO223/243	4-1	
热保险	THRMST-HTR-284	6LH27402000		23-5	
热敏电阻	THMS-HTR-280	6LE63998000		23-6	
墨粉检测电路板	ASY-HOLD-SP-TNR	6LE58079000		7-30	
主充清洁薄片	MYLAR-CLN-CH	6LA84941000		18-7	

注意：

- 旧主板对应下列序列号及之前的机器
e-STUDIO223 : □C3L117776□ e-STUDIO243 : □C3L118261□ e-STUDIO225 : -C3L118371□ e-STUDIO245 : -C3A219931
- 中主板对应下列序列号之间的机器
e-STUDIO223 : C3L117777-C3B226611□ e-STUDIO243 : C3L118262-C3B226540□ e-STUDIO225 : C3L118372-C3A220421□ e-STUDIO245 : C3A219932-C3B222473
- 新主板对应下列序列号之后的机器
e-STUDIO223 : C3B226612-□ e-STUDIO243 : □C3B226541-□ e-STUDIO225 : C3A220422-□ e-STUDIO245 : C3B222474-
- 上述零件更新于 2012 年 12 月, 仅供参考。
- 此清单不包含 PM 零件, 相关 PM 零件请查阅清单【五】。

(四) 选购件清单

物品名称	型号	物品编号	备注	
供纸单元	MY-1038C	6AG00004174		
纸盒模块	MY-1028C	6AG00001120	需安装 KD-1022C (仅限 eS225/245)	
自动输稿器	MR-2020C	6AH00000343		
自动双面输稿器	MR-3023C	6AH00000349	仅限 eS225/245	
原稿盖板	KA-1640PC	6AG00001102		
简易工作台	MH-1640	6AR00000682		
供纸工作台	KD-1022C	6AG00001883	需安装 MY-1028C 及 GH-1060C (仅限 eS225/245)	
扩展内存	GC-1240C	6AG00001131	仅限 eS223/243	
操作手册盒	KK-1660C	6AG00001894		
进纸控制器	GH-1060C	6AR00000698	用于 KD-1022C 或 MD-0103C 的安装 (仅限 eS223/243)	
网络打印套件	GA-1192C	6AH00000469	仅限 eS223/243	
扫描套件	GA-1202C	6AH00000459	需同时安装 GJ-1160C (仅限 eS223/243)	
传真处理套件	GB-1292C	6AG00004169	仅限 eS223/243	
传真卡	GD-1221CN	6AH00000181	需同时安装 GJ-1160C (仅限 eS223/243) 不带 # 标记	
传真卡	GD-1221CN	6AH00000531#	需同时安装 GJ-1160C (仅限 eS223/243) 带 # 标记	
扩展键盘	GJ-1160C	6AG00003076	配合 GD-1221CN 或 GA-1202C 使用 (仅限 eS223/243) 不带 # 标记	
扩展键盘	GJ-1160C	6AG00004547#□	配合 GD-1221CN 或 GA-1202C 使用 (仅限 eS223/243) 带 # 标记	
自动双面器	MD-0103C	6AG00001113	需安装 GH-1060C (仅限 eS225/245)	

*传真卡 (6AH00000531#) 和扩展键盘 (6AG00004547#) 对应如下序列号之后的机器 :

e-STUDIO223 : C3B226612-、e-STUDIO243 : C3B226541-、e-STUDIO225 : C3A220422-、e-STUDIO245 : C3B222474-

(五) PM 零件清单

物品类别	物品号	物品名称	寿命 K	中文名称	数量	
消耗品	6AG00004183	PS-ZT2450CS10k (1)	10K (6%覆盖率)	墨粉	1	
	6AG00004185	PS-ZT2450CS5k (1)	5.9K (6%覆盖率)	墨粉	1	
DRM	6LE98021000	OD-2320C	90K	鼓	1	
DEV	6LA27713000	D-2320C	90K	显影剂	1	
CSP	6LA27845000	BL-2320D	90K	鼓刮板	1	
	6LE19935000	HR-1640-U	90K	加热辊	1	
	6LE19936000	HR-1640-L	90K	压力辊	1	
MSP	6LA79618000	SCRAPER-371	90K	鼓分离爪	2	
	6LE54020000	BLADE-REC	90K	回收刮片	1	
	6LA84930000	GRID-CH-M-371	90K	栅网	1	
	6LH25001000	CH-M	90K	针式电极	1	
	6LJ47800000	WIRE-CH-060-353-R	90K	转印电极丝	1	
	6LJ47800000	WIRE-CH-060-353-R	90K	分离电极丝	1	
	6LA88240000	FILTER-OZONE-TRU-371	90K	臭氧过滤器	1	
	6LE58405000	SCRAPER-282	90K	加热辊分离爪	5	
	6LH24604000	BUSH-HR_RLR	90K	加热辊衬套	2	
	6LJ46929000	ASYS-ROL-CST-36-L35	90K	纸盒/PFU 输纸辊	1	
	6LJ46914000	ASYS-HOLD-PAD-G	90K	纸盒/PFU 分离垫	1	
	6LA79037000	ASYS-ROL-PICK-371	90K	旁路搓纸辊	1	
	6LA79037000	ASYS-ROL-PICK-371	90K	旁路输纸辊	1	
	6LE53488000	ASYS-PAD-PUSHER-GUIDE	90K	旁路分离垫	1	
	6LE50297000	ASYS-ROL-FEED	120K	ADF/RADF 搓纸辊	1	
	6LE50297000	ASYS-ROL-FEED	120K	ADF/RADF 输纸辊	1	
	6LE50296000	ASYS-ROL-RET	120K	ADF/RADF 分离辊	1	
	6LE77312000	ROLLER-PICK-N	90K	纸盒/PFP 搓纸辊	1	
	6LE69833000	K-ROLL-FEED	90K	纸盒/PFP 输纸辊	1	
	6LH46302000	ASYS-ROLL-SPT	90K	纸盒/PFP 分离辊	1	
KIT	6LA85750100	DEV-KIT-2340	90K	显影保养套件	-	
	6LH24620000	FR-KIT-1670	90K	定影保养套件	-	
	6LE49738000	DF-KIT-3018	120K	ADF/RADF 保养套件	-	
	6LH34608000	PM-KIT-ROLLER	90K	纸盒/PFP 保养套件	-	
USP	6LE65630000	CLN-DRUM-1640	-	鼓清洁单元	-	
	6LE65620000	TR-CH-1640	-	转印清洁单元	-	
	6LE65600000	DEV-UNIT-1640	-	显影单元	-	
	6LJ48653300	FUSER-2230-CND	-	定影单元 (低版本)	-	
	6LJ48660200	FUSER-1950-230	-	定影单元 (高版本)	-	

注意：

单位 K (1000 张)

二、错误代码及故障排错参考

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示（供参考）
E01	出口卡纸	未到达出口传感器时卡纸： 已通过定影单元的纸张未到达出口传感器	出口传感器测试： 03-[作业插入]OFF/[9]/[5]、13-[04. SENSOR TEST] 检查出口辊、定影单元、CN17、相关线束连接和线路板本身 定位辊离合器： 04-108/158 检查定位辊、定位离合器、CN26、相关线束连接和线路板本身、调整定位量 客户纸张情况 纸型设置是否有问题、检查国别
E02	出口卡纸	纸张卡在出口传感器处： 纸张的前端已到达出口传感器，但尾端还没有通过出口传感器	出口传感器测试： 03-[作业插入]OFF/[9]/[5]、13-[04. SENSOR TEST] 检查出口辊、定影单元、CN17、相关线束连接和线路板本身 定位辊离合器： 04-108/158 检查定位辊、定位离合器、CN26、相关线束连接和线路板本身、调整定位量、 客户纸张情况 纸型设置是否有问题、检查国别
E03	其他卡纸	通电时卡纸： 当接通电源时有纸张滞留在输送路径中	观察纸路中是否有残留纸张，是否有脏污或其他异常 检查定位传感器： 03-[作业插入]OFF/[9]/[6]、13-[04. SENSOR TEST] 出口传感器： 03-[作业插入]OFF/[9]/[5]、13-[04. SENSOR TEST] PFU 供纸传感器： 03-[作业插入]OFF/[7]/[5]、13-[04. SENSOR TEST] 上述传感器相关接口及线束、主板
E09	其他卡纸	发生定位超时错误，造成纸张滞留在定位区域	定位传感器： 03-[作业插入]OFF/[9]/[6]、13-[04. SENSOR TEST] 定位辊离合器： 04-108/158 检查定位辊、定位离合器、定位量调整，相关连接和线束、主板
E11	卡纸	ADU 卡纸： 纸张通过 ADU 单元，但没有达到定位传感器	定位传感器： 03-[作业插入]OFF/[9]/[6]、13-[04. SENSOR TEST]、CN26、相关接口及线束、传感器是否有异常、主板 ADU 纸路各辊是否有磨损、相关纸路部分是否有异常
E12	卡纸	旁路卡纸（纸张未达到定位传感器）： 旁路供纸盘的供纸未达到定位传感器	定位传感器： 03-[作业插入]OFF/[9]/[6]、13-[04. SENSOR TEST]、CN26、相关接口及线束、传感器是否有异常、主板 旁路搓纸离合器： 04-204、离合器是否异常、CN26、相关线束、主板 旁路进纸传感器： 03-[作业插入]OFF/[1]/[4]、13-[04. SENSOR TEST] 相关接口及线束、传感器是否有异常、主板 检查旁路搓纸棍是否有磨损，相关纸路部分是否有异常
E13	卡纸	纸盒供纸卡纸（纸张未达到定位传感器）： 纸盒供纸未达到定位传感器	客户纸张质量情况检查 定位传感器： 03-[作业插入]OFF/[9]/[6]、13-[04. SENSOR TEST]、CN26、相关接口及线束、传感器是否有异常、主板 纸盒相关搓纸离合器： 04-201、离合器是否异常、CN26、相关线束、主板 纸盒搓纸棍是否磨损，相关纸路部分是否有异常
E14	卡纸	PFU 纸盒供纸卡纸（纸张未达到 PFU 供纸传感器）： PFU 纸盒的供纸未达到 PFU 供纸传感器	定位传感器： 03-[作业插入]OFF/[9]/[6]、13-[04. SENSOR TEST]、CN4、相关线束、传感器是否有异常、主板 PFU 搓纸离合器： 04-202、离合器是否异常、CN4、相关线束、主板 PFU 搓纸棍是否磨损，相关部分是否有异常
E15	卡纸	PPF 上纸盒卡纸（纸张未达到 PFP 上纸盒供纸传感器）： 未到达 PFP 上纸盒供纸传感器	PFP 上纸盒进纸传感器： 13-[04. SENSOR TEST]、传感器是否异常、CN13、CN241 或 CN243、相关接口及线束、主板、PFP 板 PFP 上纸盒进纸离合器： 04-226、离合器是否异常、相关线束、CN241、CN242、CN247、CN13、PFP 板、主板 PFP 上纸盒搓纸棍、分离辊、进纸辊是否有磨损、 相关纸路部分是否有异常
E16	卡纸	PPF 下纸盒卡纸（纸张未达到 PFP 下纸盒供纸传感器）： 未到达 PFP 下纸盒供纸传感器	PFP 下纸盒进纸传感器： 13-[04. SENSOR TEST]、传感器是否异常、CN241 或 CN243、CN13、相关接口及线束、PFP 板、主板 PFP 下纸盒进纸离合器： 04-228、离合器是否异常、CN241、CN242、CN248、CN13、相关线束、PFP 板、主板 PFP 下纸盒搓纸棍、分离辊、进纸辊是否有磨损 相关部分是否有异常
E21	纸张输送卡纸	PFU 纸盒输送卡纸（纸张未达到定位传感器）： 纸张经过 PFU 供纸传感器后未到达定位传感器	定位传感器： 03-[作业插入]OFF/[9]/[6]、13-[04. SENSOR TEST]、CN26、相关线束、传感器是否异常、主板 PFU 输送离合器（高速/低速）： 04-203/04-205、离合器、CN4、相关线束、主板 检查纸源搓纸部分是否有磨损、相关纸路是否有异常 检查输送辊是否有磨损、相关纸路是否有异常
E30	纸张输送卡纸	PPF 上纸盒输送卡纸（纸张未达到定位传感器）： 通过 PFP 上纸盒供纸传感器后未到达定位传感器	定位传感器： 03-[作业插入]OFF/[9]/[6]、13-[04. SENSOR TEST]、CN26、相关线束、传感器是否异常、主板 PFU 输送离合器（高速/低速）： 04-203/205、离合器、CN4、相关线束、主板 检查纸源搓纸部分是否有磨损、相关纸路是否有异常 检查输送辊是否有磨损、相关纸路是否有异常

代码	分类	错误代码含义	故障排除简要提示（供参考）
E33	纸张 输送 卡纸	PFP 下纸盒输送卡纸 （纸张未达到定位传感器）： 通过 PFP 下纸盒供纸传感器后未到达定位传感器	定位传感器 ：03-[作业插入]OFF/[9]/[6]、13-[04. SENSOR TEST]、CN26、相关线束、传感器是否异常、主板 PFU 输送离合器（高速/低速） ： 04-203/04-205、离合器、CN4、相关线束、主板 检查纸源搓纸部分是否有磨损、相关纸路是否有异常 检查输送辊是否有磨损、相关纸路是否有异常
E32	纸张 输送 卡纸	PFP 上纸盒输送卡纸 （纸张未达到 PFU 供纸传感器）： 通过 PFP 上纸盒供纸传感器后未到达 PFU 供纸传感器	PFU 供纸传感器 ：03-[作业插入]OFF/[7]/[5]、13-[04. SENSOR TEST] 传感器是否异常、CN26、相关接口及线束、主板 PFU 输送离合器（高速/低速） ： 04-203/04-205、CN4、离合器及相关线束、主板 PFP 输送离合器 ：04-225、CN241、CN242、CN244、CN13、离合器及相关线束、PFP 板、主板 检查纸源搓纸棍、进纸辊、分离辊是否磨损，是否有异常 检查输送辊是否磨损，是否有异常
E35	纸张 输送 卡纸	PFP 下纸盒输送卡纸 （纸张未达到 PFU 供纸传感器）： 通过 PFP 下纸盒供纸传感器后未到达 PFU 供纸传感器	PFU 供纸传感器 ：03-[作业插入]OFF/[7]/[5]、13-[04. SENSOR TEST] 传感器是否异常、CN26、相关接口及线束、主板 PFU 输送离合器（高速/低速） ：04-203/04-205、CN4、相关线束、主板 PFP 输送离合器 ：04-225、CN241、CN242、CN244、CN13、离合器及相关线束、PFP 板、主板 检查纸源搓纸棍、进纸辊、分离辊是否磨损，是否有异常 检查输送辊是否磨损，是否有异常
E36	纸张 输送 卡纸	PFP 下纸盒输送卡纸 （纸张未达到 PFP 上纸盒供纸传感器）： 通过 PFP 下纸盒供纸传感器，未到 PFP 上纸盒供纸传感器	PFP 上纸盒进纸传感器 ：13-[04. SENSOR TEST]、传感器是否异常、CN241/CN243、CN13、相关接口及线束、PFP 板、主板 PFP 输送离合器 ：04-225、离合器是否异常、CN241、CN242、CN244、CN13、相关线束、PFP 板、主板 检查纸源搓纸棍、进纸辊、分离辊是否磨损，是否有异常 检查 PFP 输送辊是否磨损，是否有异常
E40	盖板 打开 卡纸	ADU 盖板打开卡纸 ： 打印期间，打开了转印盖板	ADU 盖板是否有异常，电源板 24V 供电是否正常 ： 03-[作业插入]OFF/[8]/[6]，13-[04. SENSOR TEST] 相关线束连接、电源板、主板 ：CN23
E41	盖板 打开 卡纸	前盖板打开卡纸 ： 打印期间，打开了前盖板	前面盖板是否有异常，前面盖板开关 ：03-[作业插入]OFF/[9]/[3]，13-[04. SENSOR TEST]，CN3、开关及相关线束连接、主板 电源板 24V 供电是否正常 ：03-[作业插入]OFF/[8]/[6]，13-[04. SENSOR TEST]， 相关线束连接、电源板、主板 ：CN23
E42	盖板 打开 卡纸	PFP 盖板打开卡纸 ： 打印时 PFP 盖板打开	PFP 侧盖板是否有异常 PFP 侧盖板检测传感器 ：13-[04. SENSOR TEST]、传感器是否正常 相关线束连接、PFP 板、主板 ：CN241 或 CN243、CN13
E44	盖板 打开 卡纸	PFU 盖板打开卡纸 ： 打印期间，打开了 PFU 盖板	PFU 盖板是否有异常 PFP 侧盖板检测传感器 ：13-[04. SENSOR TEST]、03-[作业插入]OFF/[9]/[2] 传感器相关线束连接、主板 ：CN4
E51	纸张 输送 卡纸 (ADU)	未到达 ADU 传感器造成卡纸 ： 纸张返回出口部分后未到达 ADU 传感器	ADU 传感器 ：13-[04. SENSOR TEST]，CN251、CN13、传感器及线束连接、ADU 板、主板 ADU 内各辊是否磨损，相关纸路是否有异常
E71	自动 输稿器 卡纸	纸张未达到原稿定位传感器之前卡纸 ： 原稿未到达原稿定位传感器	检查搓纸棍、进纸辊、分离辊是否有磨损，是否脏污异常等 原稿纸张是否过分弯曲或褶皱 原稿定位传感器 ：03-[作业插入]ON/[5]/[6]，13-[04. SENSOR TEST]、传感器是否正常 相关线束和连接、ADF 控制板 ：CN74
E72	自动 输稿器 卡纸	纸张未到达读取传感器时卡纸 ： 原稿经过了定位传感器，但未到达读取传感器	定位辊和读取辊是否磨损、是否脏污异常等 读取传感器 ：03-[作业插入]ON/[4]/[0]，13-[04. SENSOR TEST]、传感器是否正常 相关线束和连接、ADF 控制板 ：CN75
E73	自动 输稿器 卡纸	纸张卡在出口传感器处 ： 原稿的前端已到达出口传感器，但尾端还没有通过出口传感器	出口辊是否磨损，是否脏污异常等 出口传感器 ：03-[作业插入]ON/[2]/[2]，13-[04. SENSOR TEST] 相关线束和连接、ADF 控制板 ：CN75
E74	自动 输稿器 纸	停留在反转传感器造成卡纸 ： 原稿前端到达反转传感器后，其尾端未通过该传感器（RADF）	读取辊和反转辊是否磨损，是否脏污异常等 反转传感器 ：13-[04. SENSOR TEST]，传感器 相关线束和连接、RADF 控制板 ：CN4
E86	自动 输稿器 卡纸	自动输稿器取卡纸盖板打开导致自动输稿器卡纸 ： 在自动输稿器运行期间，打开了取卡纸盖板导致自动输稿器卡纸	ADF 盖板是否异常 ADF 盖板开关 ：03-[作业插入]ON/[4]/[4]、13-[04. SENSOR TEST]，传感器 相关线束和连接、ADF 控制板 ：CN75
E87	自动 输稿器 卡纸	自动输稿器打开卡纸 ： 自动输稿器运行时将其打开，导致卡纸	ADF 打开、关闭是否正常，调整 ADF 打开/关闭传感器的高度 ADF 打开/关闭传感器 ：03-[作业插入]ON/[4]/[3]、13-[04. SENSOR TEST]，传感器是否异常 相关线束和连接、ADF 控制板 ：CN74

代码	分类	错误代码含义	故障排除简要提示 (供参考)
C01	传动系统有关	主电机异常： 主电机运转不正常	主电机是否工作： 04-101/151、CN1、CN16、相关线束连接、主板 主电机 LED 灯不亮： 检查相关线束连接，主板 主板输出控制异常： CN305-B8 主电机锁死信号是否一直为低电平 CPU 输入电压引脚 IC24-12 是否一直为低电平 更换主板
C04	供纸系统相关	PFP 电机异常： PFP 电机运转不正常	PFP 电机： 04-109/159、CN503、CN502、CN246、CN241、CN242、CN13、相关线束和连接、PFP 板、主板 PFP 电机上 LED 灯常亮不闪烁： CN246-8 锁死信号是否一直为低电平、CPU 输入电压引脚 IC5-17 是否一直为低电平 更换 PFP 板、更换主板
C08	驱动系统相关	ADU 电机 IC 过电流检测错误	ADU 电机： 04-110/160、CN251、CN252、CN246、相关连接和线束，PFC 板 ADU 电机正常： ADU 板上 CN251-12、CN246-6、IC4-96 是否一直为高电平 更换 PFC 板，ADU 板
C15	供纸系统相关	PFP 上纸盒托盘异常： PFP 上纸盒托盘提升电机不运转 或 PFP 上纸盒托盘运转不正常	纸盒抬升： 04-278/280，CN241、CN242、CN244、CN13、抬升电机及相关线束和连接，PFP 控制板，主板 纸盒抬升传感器： 13-[04. SENSOR TEST]，CN241、CN247、CN248、CN13、传感器及相关线束和连接，PFP 控制板，主板
C16	供纸系统相关	PFP 下纸盒托盘异常： PFP 下纸盒托盘提升电机不运转 或 PFP 下纸盒托盘运转不正常	纸盒抬升： 04-278/280，CN241、CN242、CN244、CN13 抬升电机及相关线束和连接，PFP 控制板，主板 纸盒抬升传感器： 13-[04. SENSOR TEST]，CN241/CN247/CN248/CN13、传感器及相关线束和连接，PFP 控制板，主板
C21	扫描系统有关	CIS 单元初始化错误	CIS 单元正常移动至初始位置： 03-[作业插入]ON/[2]/[4]、13-[04. SENSOR TEST]、传感器安装是否正确、是否异常、CN14、线束连接、主板 CIS 单元移动时有异响： CIS 驱动单元是否有故障，是否皮带磨损，过于松动等 CIS 单元移动异常： CIS 驱动皮带是否过紧，CN18、检查线束和连接，扫描电机， 主板、电源板、SRAM
C26	扫描系统有关	峰值检测错误： 接通电源时未检测到曝光灯亮（白色基准）	检测曝光灯是否亮： 04-267 曝光灯不亮： CN6、线束和连接，CIS 单元，主板 曝光灯亮： 原稿玻璃基准白板，CN6、线束和连接，CIS 单元 主板、SRAM
C41	定影单元相关	接通电源时热敏电阻或加热器异常： 接通电源时检测到热敏电阻异常 或接通电源后定影辊温度未在指定时间内升高	定影单元加热： 热敏电阻连接线束，热敏电阻是否正常贴在热辊上，热敏电阻是否破皮或损坏，加热灯及相关连接线束、主板 定影单元未加热： 加热灯，线束和连接，热保险，主板及接口 CN17，电源板及接口 CN108 08-400 清零
C43	定影单元相关	预热时或确认判断为异常： 热敏电阻异常	检查热敏电阻： 热敏电阻连接线束，热敏电阻是否正常贴在热辊上，是否破皮或损坏，主板 检查加热部分： 加热灯，线束和连接，热保险 检查主板及接口： CN17、CN108 08-400 清零
C44	定影单元相关	经过异常判断后认为加热器异常： 定影辊温度超出控制范围 (在这种情况下，主开关自动关闭)或未到此范围	检查热敏电阻： 热敏电阻连接线束，热敏电阻是否正常贴在热辊上，是否破皮或损坏，主板 检查加热部分： 加热灯，线束和连接，热保险 检查主板及接口： CN17、CN108 检查电源板 08-400 清零
C45	定影单元相关	打印时热敏电阻异常： 打印时检测到热敏电阻异常	检查边缘热敏电阻： 连接线束，热敏电阻是否正常贴在热辊上，是否破皮或损坏，主板 检查主板及接口： CN17
C55	选购件通信相关	ADF 接口错误： 自动输稿器 (ADF) 和扫描器间出现通信错误	检查 ADF 和主板的连接线束： CN71、CN246 检查主板 检查 ADF 控制板
C56	选购件通信相关	PFC 板接口错误： PFC 板和设备之间发生通信错误	主板上 CN113，电源板上 CN112，PFC 板上 CN241/242 ADU 和 PFC 板之间，PFC 板和主板之间连接线束 PFC 板、主板
C94	其他维修请求	FW 升级错误： 使用了高版本的升级程序升级到低版本机器上， 或者不同代 CJ 版本升级错	重新升级正确的 FW 程序 检查是否安装了错误的主板
C97	处理过程相关	高压变压器异常检测出高压漏电 (主充/转分)	主充单元： 安装是否正确，高压弹簧片是否有变形， 栅网/针式电极是否有脏污，变形，损坏， 主充清洁拉杆是否有问题 转印/分离单元： 安装情况，转印分离电极丝和高压接触弹簧是否有脏污，变形或其他异常 电源板及高压连接线束

代码	分类	错误代码含义	故障排错简要提示（供参考）
C99	其他 维修 请求	PFC 微机异常	重新开关机看机器是否正常 检查 PFC 板，更换 PFC 板
CA1	激光 单元 相关	多棱镜电机异常： 多棱镜电机运转不正常	多棱镜电机不转：激光单元与主板线束，更换激光单元，更换主板，电源板 多棱镜电机转动：CN24、检查主板及连接线束，更换主板
CA2	激光 单元 相关	水平同步检测错误： 水平同步检测线路板无法检测到激光束。	检查连接线束：CN21、CN22 更换激光单元 更换主板、更换电源板、SRAM
F14	其他 维修 请求	无效的备份计数器	更换主板：08-389 更换 SRAM 板：08-388 检查 SRAM 板是否安装正确，相关线束连接：CN2 更换 SRAM 板、更换主板、电源板

三、维修模式

（一）e-STUDIO223/243 低版本维修模式：

自诊模式	进入方式	说明	退出
输入检查	[0]+[3] [开机]	检查输入信号	开/关机
输出模式	[0]+[4] [开机]	检查输出信号	开/关机
打印测试模式	[0]+[7] [开机]	输出打印测试图案	开/关机
调整模式	[0]+[5] [开机]	调整 05 代码	开/关机
设置模式	[0]+[8] [开机]	设置 08 代码	开/关机
清单打印模式	[9]+[开始键] [开机]	打印 05/08 清单，像素计数器	开/关机
部门代码模式	[8]+[开始键] [开机]	注册/删除部门代码	开/关机
功能设置模式	[1]+[*] [开机]	设置功能表	开/关机
测试模式	[1]+[3] [开机]	测试设备运行	开/关机

（二）e-STUDIO225/245 高版本维修模式：

A、自诊断模式

自诊模式	进入方式	说明	退出
调整模式	[0]+[5] [开机]	调整 05 代码	开/关机
设置模式	[0]+[8] [开机]	设置 08 代码	开/关机
功能设置模式	[1]+[3] [开机]	进行操作面板测试、打印测试、传感器测试、输出测试等	开/关机
RAM 清除模式	[指定按键] [开机]	RAM 清除	开/关机
国家/地区模式	[0]+[2] [开机]	国家/地区代码	开/关机

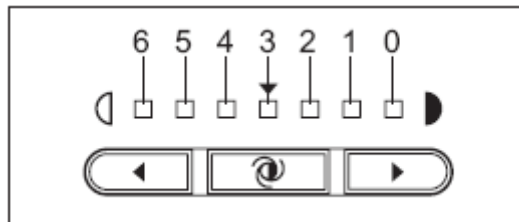
B、测试模式

自诊模式	进入方式	说明	退出
自动测试	当显示“就绪/READY”时 按[用户功能]键，然后按[*]、[#]、[*]、 [*]键	在该模式下通过自动进行一系列测试来诊断复合机。	就绪：按下[用户功能]键。 测试模式菜单： 按[*]、[#]、[*]、[*]键。
单项测试		在该模式下进行一项诊断测试，然后从测试结果中找出故障。	
测试结果列表		在该模式下打印“自动测试”和“单项测试”的结果	
功能测试		在该模式下检查多功能复合机的各项功能	
维护		在该模式下对内存清除、传真等进行设置	
维护列表		在该模式下打印“协议追踪”、“总错误”等	
功能		在该模式下打印“功能列表”	

四、输入测试模式 (03/04 测试模式)

(一) e-STUDIO223/243 低版本 03 输入模式

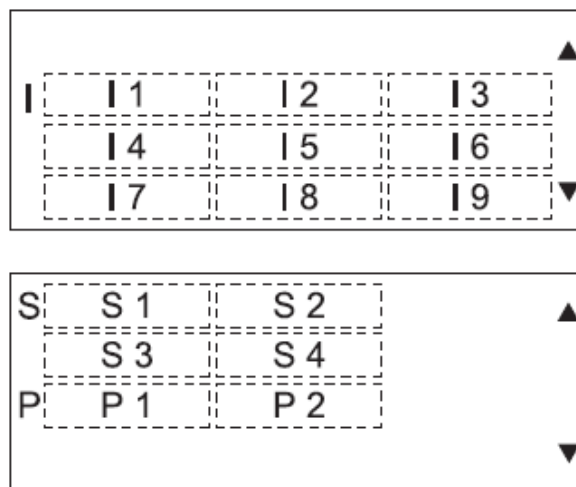
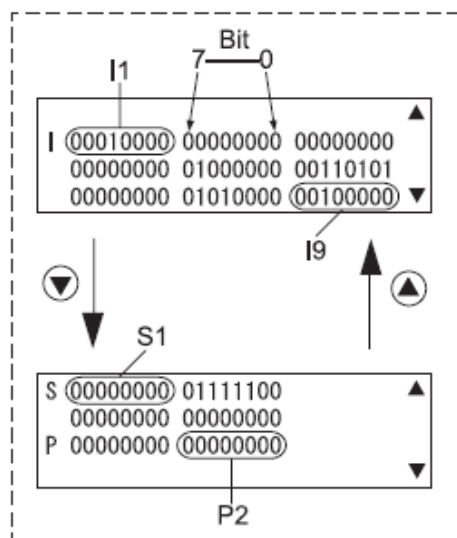
按下[作业插入]键和数字键检查每一输入信号的状态。如下图所示



作业插入 LED	数字键	自动浓度调整的 LED 显示位置	检查项目	开	关
关	1	4	旁路供纸单元	无纸	有纸
		5	旁路供纸单元连接	未连接	已连接
关	4	5	纸张空传感器	无纸	有纸
		6	纸盒检测开关	纸盒未安装	纸盒已安装
关	6	5	PFU 空传感器	无纸	有纸
关	7	5	PFU 供纸传感器	有纸	无纸
		6	PFU 纸盒检测开关	无纸盒	有纸盒
关	8	2	多棱镜电机旋转状态 (打开原稿盖板)	异常旋转	正常旋转
		4	PFU 板连接	未连接	已连接
		6	24V 电源 (前盖板开启/关闭)	24V 电源关	24V 电源开
关	9	2	PFU 盖板打开/关闭开关	盖板打开	盖板关闭
		3	前盖板打开/关闭开关	盖板打开	盖板关闭
		5	出纸传感器	有纸	无纸
		6	定位传感器	有纸	无纸
关	0	3	显影单元开关	未连接	已连接
		4	定影单元开关	已连接	未连接
		6	扩展计数器连接	未连接	已连接
开	1	5	高压变压器错误	正常	错误
开	2	4	CIS 初始位置传感器	初始位置	其他位置
		5	稿台盖板传感器	盖板打开	盖板关闭
		6	自动输稿器连接	已连接	未连接
开	4	2	自动输稿器输纸传感器	有原稿	没有原稿
		3	自动输稿器打开/关闭传感器	自动输稿器打开	自动输稿器关闭
		4	自动输稿器盖板打开/关闭传感器	盖板打开	盖板关闭
		5	自动输稿器空传感器	有原稿	没有原稿
		6	自动输稿器托盘传感器	有原稿	没有原稿
开	5	3	自动输稿器原稿宽度传感器-2	有原稿	没有原稿
		4	自动输稿器原稿宽度传感器-1	有原稿	没有原稿
		5	自动输稿器原稿长度传感器	有原稿	没有原稿
		6	自动输稿器定位传感器	有原稿	没有原稿

(二) e-STUDIO225/245 高版本 04 传感器测试模式

进入方式：“*#*” 或 “1+3” 开机，选择“04.SENSOR TEST”



显示位置	位	检查项目	显示“1”	显示“0”
I1	5	旁路供纸单元连接	未连接	已连接
	4	旁路纸张传感器	无纸	有纸
I2	6	纸盒检测开关	未安装纸盒	已安装纸盒
	5	纸盒空传感器	无纸	有纸
I4	5	PFU 纸盒空传感器	无纸	有纸
I5	6	PFU 纸盒检测开关	无纸盒	有纸盒
	5	PFU 供纸传感器	有纸	无纸
I6	6	24 V 电源 (前盖板打开/ 关闭)	24V 开	24V 关
	5	PFC 连接	未连接	已连接
	4	PFU 连接	未连接	已连接
	2	多棱镜电机运转状态 (10 输出测试时电机运转)	运转不正常	运转正常
I7	6	定位传感器	有纸	无纸
	5	出口传感器	有纸	无纸
	3	前盖板打开/关闭开关	盖板打开	盖板关闭
	2	PFU 盖板打开/关闭开关	盖板打开	盖板关闭
I8	6	扩展计数器连接	未连接	已连接
	4	定影单元开关	已连接	未连接
	3	显影单元开关	未连接	已连接
I9	5	高压变压器错误	正常	错误
S1	6	ADF/RADF 连接	已连接	未连接
	5	稿台盖板输稿器	盖板打开	盖板关闭
	4	CIS 初始位置传感器	初始位置	不在初始位置
S2	6	APS 传感器 APS-1	有原稿	无原稿
	5	APS 传感器 APS-2	有原稿	无原稿
	4	APS 传感器 APS-3	有原稿	无原稿
	3	APS 传感器 APS-C	有原稿	无原稿
	2	APS 传感器 APS-R	有原稿	无原稿
S3	6	ADF/RADF 托盘传感器	有原稿	无原稿
	5	ADF/RADF 空传感器	有原稿	无原稿
	4	ADF/RADF 打开/关闭传感器	ADF/RADF 打开	ADF/RADF 关闭
	3	ADF/RADF 盖板打开/关闭传感器	盖板打开	盖板关闭
	2	ADF/RADF 出口传感器	有原稿	无原稿
	1	RADF 反转传感器	有原稿	无原稿
	0	ADF/RADF 读取传感器	有原稿	无原稿
S4	6	ADF/RADF 定位传感器	有原稿	无原稿
	5	ADF/RADF 原稿长度传感器	有原稿	无原稿
	4	ADF/RADF 原稿托盘宽度传感器 1	有原稿	无原稿
	3	ADF/RADF 原稿托盘宽度传感器 2	有原稿	无原稿
	2	RADF 原稿托盘宽度传感器 3	有原稿	无原稿
	1	RADF 原稿宽度检测传感器 1	有原稿	无原稿
	0	RADF 原稿宽度检测传感器 2	有原稿	无原稿

显示位置	位	检查项目	显示 “1”	显示 “0”
P1	6	PFP 上纸盒检测开关	未安装纸盒	有纸盒
	4	PFP 上纸盒供纸传感器	有纸	无纸
	3	PFP 连接	已连接	未连接
	2	PFP 侧盖板打开/关闭开关	盖板打开	盖板关闭
	1	PFP 上纸盒空传感器	无纸	有纸
	0	PFP 上纸盒托盘提升传感器	托盘处于上限位置	托盘未处于上限位置

五、输出测试模式

（一）低版本 04 测试模式/高版本 13 功能测试中 10 输出测试模式

高版本机器的进入方式：“*#*” 或 “1+3” 开机，选择“10.OUTPUT TEST”

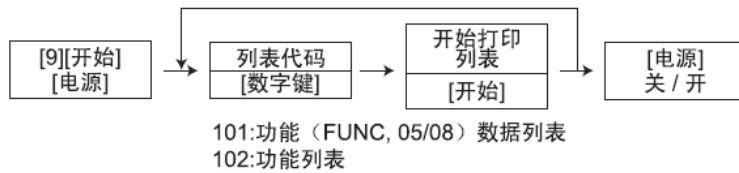
代码	功能	代码	功能
101	主电机开（无显影单元时运行）	151	代码 101功能关闭
102	墨粉电机开（正常运转）	152	代码 102功能关闭
103	多棱镜电机开（600 dpi）	153	代码 103功能关闭
108	定位离合器开	158	代码 108功能关闭
110	ADU电机开（低速）	160	代码 110功能关闭
118	激光器开	168	代码 118功能关闭
201	搓纸电磁铁 开/关		
202	PFU搓纸电磁铁 开/关		
203	PFU输送离合器（高速）开 / 关		
204	旁路搓纸电磁铁 开/关		
205	PFU输送离合器（低速）开 / 关		
218	钥匙复印计数器计数		
235	消电灯 开/关		
236	排风扇 开/关（低速）		
237	排风扇 开/关（高速）		
249	显影偏压 [-DC] 开/关		
252	主充电 开/关		
253	分离偏压 开/关		
255	转印导板偏压 开/关		
256	转印变压器 开/关		
261	扫描电机 开（在极限位置自动关闭）		
267	接触式图像传感器（CIS）单元 开 /关		
281	自动输稿器供纸电机 开 /关（正常旋转）		
282	自动输稿器供纸电机 开/关（反转）		
283	自动输稿器读取电机 开/关（正常旋转）		
411	开关整流器冷却风扇 高速旋转/低速旋转		

六、列表打印模式

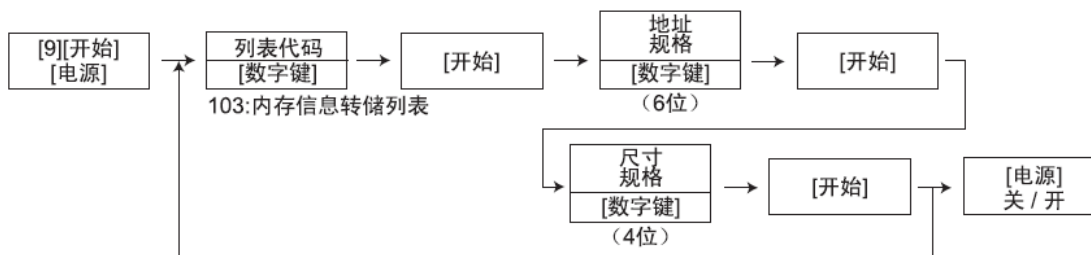
(一) 低版本 (9+【开始键】 开机)

101 : 功能 (FUNC, 05/08) 数据列表

102 : 系统设置列表

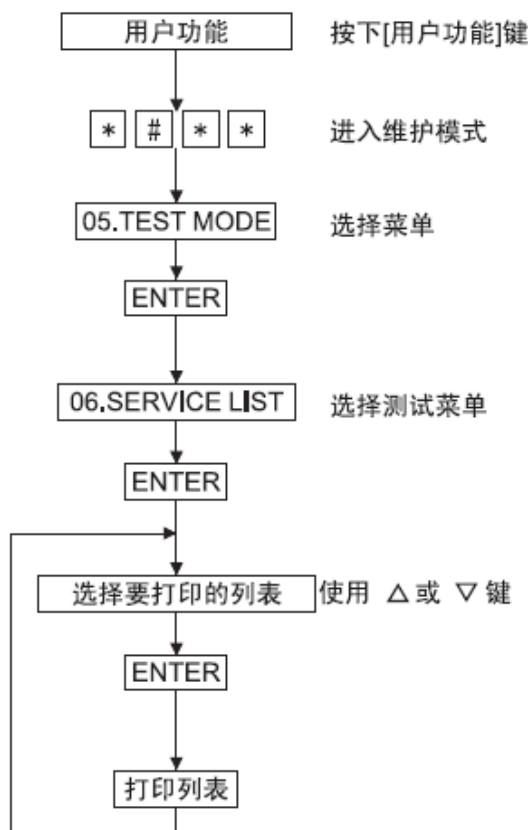


103 : 内存信息转储列表



(二) 高版本列表打印模式

<操作中使用的按键>



七、常用 05/08 代码

(一) 常用 05 调整代码

代码	内容	默认	范围	含义
05-200	自动墨粉传感器的自动调整 (定影加热器开)	-	-	随着值增加,传感器输出也将相应增加。 调整开始后约 2 两分钟,值将开始变化并自动设置在 2.35 到 2.45 V 之间。 * 如果未安装显影器,无法使用此代码
05-201	自动墨粉传感器校正 (定影加热器开)	141	0-255	在 05-200 中校正自动墨粉传感器设置的控制值。 *如果未安装显影器,无法使用此代码
05-205	显影偏压 DC 输出调整	135	0-255	随着值增加时,变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
05-210	主充栅网偏压输出调整	75	0-255	随着值增加时,变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
05-220	转印变压 DC 输出调整 (H)	117	0-255	随着值增加时,变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
05-221	转印变压 DC 输出调整 (C)	128	0-255	随着值增加时,变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
05-222	转印变压 DC 输出调整 (L)	101	0-255	随着值增加时,变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
05-233	分离变压 DC 输出调整 (H)	65	0-255	随着值增加时,变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
05-234	分离变压 DC 输出调整 (C)	65	0-255	随着值增加时,变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
05-235	分离变压 DC 输出调整 (L)	47	0-255	随着值增加时,变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
05-247	相对湿度最新值	50	0-100	显示相对湿度最新值
05-248	感光鼓温度最新值	25	0-100	显示感光鼓温度最新值
05-270	温度最新值	25	0-50	显示温度最新值
05-280	为墨粉回收强制执行空转	-	-	更换显影剂之前执行该调整。(从鼓清洁单元中强制清除墨粉) 在执行该代码时,浓度 LED 闪烁
05-286	激光功率调整	70	0-255	随着值增加时,激光输出也将相应增加。
05-305	副扫描方向的图像位置 (扫描)	146	51-206	当值增加“1”时,图像向纸张尾端移位约 0.0640 毫米。 在进行该调整时,浓度 LED 闪烁。
05-306	主扫描方向的图像位置 (扫描)	130	110-147	当值增加“1”时,图像向纸张前侧移位约 0.169 毫米。 在进行该调整时,浓度 LED 闪烁
05-310	强制峰值检测			启用光强度调整控制。 在进行该调整时,浓度 LED 闪烁
05-340	副扫描方向倍率调整 (扫描)	125	76-181	当值增加“1”时,副扫描方向(垂直于供纸方向)上的倍率增加约 0.0947%。 在进行该调整时,浓度 LED 闪烁
05-341	在图像移位时实线清除 (右侧消边)	0	0-60	在图像移位功能启用的情况下用 ADF 复印时,右侧消边部分的图像尾端可能会出现黑色线条。 要去除此线条,应使用该代码调整扫描范围。 当值增加“1”时,图像扫描范围减小 0.1 毫米
05-350	明暗校正位置调整 (原稿玻璃)	128	118-138	当值增加“1”时,图像移位约 0.0640 毫米。 在进行该调整时,浓度 LED 闪烁。
05-351	明暗校正位置调整 (RADF)	128	118-138	当值增加“1”时,图像移位约 0.0640 毫米。 在进行该调整时,浓度 LED 闪烁。
05-354	ADF/RADF 纸张定位量调整 (单面)	10	0-20	当值增加“1”时,定位量增加约 0.4 毫米
05-355	ADF/RADF 纸张定位量调整 (双面)	10	0-20	当值增加“1”时,定位量增加约 0.4 毫米
05-357	ADF/RADF 输送速度微调	50	0-100	当值增加“1”时,原稿(从 ADF/RADF 供纸)副扫描方向上的倍率增加约 0.1%。 在进行该调整时,浓度 LED 闪烁。
05-358	ADF/RADF 侧向偏移调整	128	121-136	当值增加“1”时,从 ADF/RADF 输入的原稿图像朝纸的后侧偏移约 0.169 毫米。 在进行该调整时,浓度 LED 闪烁。
05-359	ADF/RADF 扫描时扫描架位置调整	128	0-255	当值增加“1”时,扫描架位置在使用 ADF/RADF 时向输稿侧移位约 0.1 毫米。 在进行该调整时,浓度 LED 闪烁
05-365	ADF/RADF 前端位置调整 (单面)	50	0-100	当值增加“1”时,从 ADF/RADF 输送的原稿复印图像向纸张尾端移位约 0.2 毫米。 在进行该调整时,浓度 LED 闪烁。
05-366	ADF/RADF 前端位置调整 (双面)	50	0-100	当值增加“1”时,从 ADF/RADF 输送的原稿复印图像向纸张尾端移位约 0.2 毫米。 在进行该调整时,浓度 LED 闪烁。
05-401	调整主扫描方向的倍率 (打印)	130	0-255	当值增加“1”时,主扫描方向上的倍率增加约 0.07%。(约 0.1 毫米/步)
05-405	调整主扫描方向的倍率 (复印)	128	0-255	当值增加“1”时,主扫描方向上的倍率增加约 0.07%。(约 0.1 毫米/步)
05-410	主扫描激光起始位置调整 (复印)	168	0-255	当值增加“1”时,起始位置向前侧移动约 0.0423 毫米。 当在 08-203 下设置为“1”时,在 05-411 下设置的调整值还将反映到 05-410
05-411	主扫描激光起始位置调整 (打印)	168	0-255	当值增加“1”时,起始位置向前侧移动约 0.0423 毫米。 当在 08-203 下设置为“1”时,在 05-411 下设置的调整值还将反映到 05-410

代码	内容	默认	范围	含义
05-421	副扫描方向倍率调整 (打印/复印)	125	0-255	当值增加“1”时,副扫描方向上的倍率增加约 0.04%
05-422	副扫描方向倍率调整 (传真)	128	0-255	当值增加“1”时,副扫描方向上的倍率增加约 0.04%
05-424	出口电机速度微调 (复印/打印)	128	0-255	当值增加“1”时,运转速度增加约为 0.05%。
05-430	前端消边调整 (复印)	50	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米
05-431	左侧消边调整 (复印)	50	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米
05-432	右侧消边调整 (复印)	50	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米
05-433	尾部消边调整 (复印)	95	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米
05-434	消边调整双面复印的背面 (双面)	29	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米。 子代码:0:尾端消边 1:右侧消边
05-435	前端消边调整 (打印)	24	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米。
05-436	左侧消边调整 (打印)	0	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米。
05-437	右侧消边调整 (打印)	0	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米。
05-438	尾部消边调整 (打印)	0	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米。
05-440	副扫描激光写入调整 (纸盒)	20	0-40	当值增加“1”时,图像向纸张前端移位约 0.2 毫米
05-441	副扫描激光写入调整 (PFU)	21	0-40	当值增加“1”时,图像向纸张前端移位约 0.2 毫米
05-442	副扫描激光写入调整 (旁路)	8	0-15	当值增加“1”时,图像向纸张前端移位约 0.2 毫米
05-443	副扫描激光写入调整 (LCF)	8	0-15	当值增加“1”时,图像向纸张前端移位约 0.2 毫米
05-444	副扫描激光写入调整 (PFP)	8	0-15	当值增加“1”时,图像向纸张前端移位约 0.2 毫米
05-445	副扫描激光写入开始 (双面)	8	0-15	当值增加“1”时,图像向纸张前端移位约 0.2 毫米
05-448	在定位部分进行纸张定位量调整 (PFP上纸盒/普通纸)	12	0-63	当值增加“1”时,定位量增加约0.9 毫米。 子代码:0:长尺寸、1:中等尺寸、2:短尺寸
05-449	在定位部分进行纸张定位量调整 (PFP下纸盒/普通纸)	12	0-63	当值增加“1”时,定位量增加约0.9 毫米。 子代码:0:长尺寸、1:中等尺寸、2:短尺寸
05-450	在定位部分进行纸张定位量调整 (纸盒/普通纸)	12	0-63	当值增加“1”时,定位量增加约0.9 毫米。 子代码:0:长尺寸、1:中等尺寸、2:短尺寸
05-451	在定位部分进行纸张定位量调整 (PFU/普通纸)	17	0-63	当值增加“1”时,定位量增加约0.9 毫米。 子代码:0:长尺寸、1:中等尺寸、2:短尺寸
05-455	在定位部分进行纸张定位量调整 (上纸盒/普通纸)	20	0-63	当值增加“1”时,定位量增加约0.9 毫米。 子代码:0:长尺寸、1:中等尺寸、2:短尺寸
05-458	在定位部分进行纸张定位量调整 (旁路/普通纸)	9	0-63	当值增加“1”时,定位量增加约1.4 毫米。 子代码:0:长尺寸、1:中等尺寸、2:短尺寸
05-460	在定位部分进行纸张定位量调整 (旁路/厚纸1)	9	0-63	当值增加“1”时,定位量增加约1.4 毫米。 子代码:0:长尺寸、1:中等尺寸、2:短尺寸
05-497	纸盒侧向偏移调整	128	0-255	当值增加“1”时,图像朝前侧移动 0.0423 毫米。 子代码:0:纸盒、1:PFU、2:PFU上纸盒、3:PFU下纸盒、5:旁路
05-498	主扫描激光写入开始调整 (双面)	128	0-255	当值增加“1”时,图像朝前侧移动 0.0423 毫米。 子代码:0:(长尺寸) 1:(短尺寸(A4以下))
05-501	浓度调整“手动”微调/中心值 (复印、照片)	128	0-255	当值增加时,中心级浓度的图像变得更深。
05-503	浓度调整“手动”微调/中心值 (复印、文本/照片)	128	0-255	当值增加时,中心级浓度的图像变得更深。
05-504	浓度调整“手动”微调/中心值 (复印、文本)	128	0-255	当值增加时,中心级浓度的图像变得更深。
05-505	浓度调整“手动”微调/浅侧步距 (文本/照片)	33	0-255	当值增加时,“浅侧”的图像变得更浅。
05-506	浓度调整“手动”微调/浅侧步距 (照片)	33	0-255	当值增加时,“浅侧”的图像变得更浅。

代码	内容	默认	范围	含义
05-507	浓度调整“手动”微调/浅侧步距 (文本)	33	0-255	当值增加时,“浅侧”的图像变得更浅。
05-508	浓度调整“手动”微调/深侧步距 (文本/照片)	33	0-255	当值增加时,“深侧”的图像变得更深。
05-509	浓度调整“手动”微调/深侧步距 (照片)	33	0-255	当值增加时,“深侧”的图像变得更深。
05-510	浓度调整“手动”微调/深侧步距 (文本)	33	0-255	当值增加时,“深侧”的图像变得更深。
05-512	浓度调整“自动”微调 (照片)	128	0-255	当值增加时,图像变得更深。
05-514	浓度调整“自动”微调 (文本/照片)	128	0-255	当值增加时,图像变得更深。
05-515	浓度调整“自动”微调 (文本)	128	0-255	当值增加时,图像变得更深。
05-532	范围校正/背景峰值调整 (文本/照片)	32	0-255	当值增加时,背景变得更深。
05-533	范围校正/背景峰值调整 (照片)	22	0-255	当值增加时,背景变得更深。
05-534	范围校正/背景峰值调整 (照片)	46	0-255	当值增加时,背景变得更深。
05-535	范围校正/文本峰值调整 (文本/照片)	246	0-255	当值增加时,文本变得更深。
05-536	范围校正/文本峰值调整 (文本)	254	0-255	当值增加时,文本变得更深。
05-537	范围校正/文本峰值调整 (照片)	236	0-255	当值增加时,文本变得更深。
05-570	对手动放置在原稿玻璃上的原稿进行范围校正 (文本/照片)	12	<11-14、 21-24、 31-34、 41-44>	对背景峰值和文本峰值是否固定进行设置。个位数用于调整“自动浓度”,十位数用于调整“手动浓度”。一旦它们固定后,利用标准值进行范围校正。背景峰值和文本峰值会分别影响背景浓度和文本浓度的再现能力。*背景峰值/文本峰值 1:固定/固定、2:可变/固定、3:固定/可变、4:可变/可变
05-571	对手动放置在原稿玻璃上的原稿进行范围校正 (照片)	12	<11-14、 21-24、 31-34、 41-44>	对背景峰值和文本峰值是否固定进行设置。个位数用于调整“自动浓度”,十位数用于调整“手动浓度”。一旦它们固定后,利用标准值进行范围校正。背景峰值和文本峰值会分别影响背景浓度和文本浓度的再现能力。*背景峰值/文本峰值 1:固定/固定、2:可变/固定、3:固定/可变、4:可变/可变
05-572	对手动放置在原稿玻璃上的原稿进行范围校正 (文本)	22	<11-14、 21-24、 31-34、 41-44>	对背景峰值和文本峰值是否固定进行设置。个位数用于调整“自动浓度”,十位数用于调整“手动浓度”。一旦它们固定后,利用标准值进行范围校正。背景峰值和文本峰值会分别影响背景浓度和文本浓度的再现能力。*背景峰值/文本峰值 1:固定/固定、2:可变/固定、3:固定/可变、4:可变/可变
05-593	GAMMA 数据斜率调整 (复印、文本/照片)	5	1-9	选择GAMMA曲线的斜率 (值越大,斜率越大)
05-594	GAMMA 数据斜率调整 (复印、文本/照片)	5	1-9	选择GAMMA曲线的斜率 (值越大,斜率越大)
05-595	GAMMA 数据斜率调整 (复印、照片)	5	1-9	选择GAMMA曲线的斜率 (值越大,斜率越大)
05-600	背景调整 (复印、文本/照片)	3	1-9	当值减少时,背景变得更深。当值增加时,文本变得更浅。
05-601	背景调整 (复印、照片)	3	1-9	当值减少时,背景变得更深。当值增加时,文本变得更浅。
05-602	背景调整 (复印、文本)	3	1-9	当值减少时,背景变得更深。当值增加时,文本变得更浅。
05-609	从RADF/ADF供纸时 扫描仪GAMMA校正表的切换	0	0-4	值越大,高亮区的浓度越低。
05-620	锐度调整 (复印、文本/照片)	1	0-96	当值减少时,图像锐利度减少。 值越小,莫尔波纹越少。 个位:选择滤镜形状 (0至6) 十位:可从0至9进行调整 (值越大,图像锐度越大) * 在十位上输入“0”时,该值不显示在登录屏幕上。
05-621	锐度调整 (复印、照片/随机布点)	0	0-96	当值减少时,图像锐利度减少。 值越小,莫尔波纹越少。 个位:选择滤镜形状 (0至6) 十位:可从0至9进行调整 (值越大,图像锐度越大) * 在十位上输入“0”时,该值不显示在登录屏幕上。
05-622	锐度调整 (复印、文本)	0	0-96	当值减少时,图像锐利度减少。 值越小,莫尔波纹越少。 个位:选择滤镜形状 (0至6) 十位:可从0至9进行调整 (值越大,图像锐度越大) * 在十位上输入“0”时,该值不显示在登录屏幕上。
05-623	锐度调整 (复印、照片/规则布点)	0	0-96	当值减少时,图像锐利度减少。 值越小,莫尔波纹越少。 个位:选择滤镜形状 (0至6) 十位:可从0至9进行调整 (值越大,图像锐度越大) * 在十位上输入“0”时,该值不显示在登录屏幕上。

* 纸张长度:长尺寸:330 毫米以上 中等尺寸:220 毫米至 329 毫米 短尺寸:219 毫米以下

(二) 常用 08 设置代码

代码	内容	默认	范围	含义
08-202	扩展计数器	0	0-3	0: 无扩展计数器、1: 投币控制器、2: 复印钥匙卡、3: 钥匙复印计数器
08-203	生产线调整模式	0	0-1	0: 用于工厂交付、1: 用于生产线 * 现场: 必须选择 "0"
08-204	自动清除的时间设置	3	0-15	0: 无效、1: 15 秒、2: 30 秒、3: 45 秒、4: 60 秒、5: 75 秒、6: 90 秒、7: 105 秒、8: 120 秒、9: 135 秒、10: 150 秒、11: 180 秒、12: 210 秒、13: 240 秒、14: 270 秒、15: 300 秒
08-205	自动节能模式设置	1	0-1	0: 无效、1: 有效 (在面板上设置时间: SYSFUNC8) e-STUDIO225/245
08-205	自动节能模式设置	8	0-30	0: 无效、2: 1 分钟、4: 2 分钟、6: 3 分钟、7: 4 分钟、8: 5 分钟、10: 10 分钟、11: 15 分钟、12: 20 分钟、13: 25 分钟、14: 30 分钟、15: 35 分钟、16: 40 分钟、17: 45 分钟、20: 60 分钟、21: 70 分钟、22: 80 分钟、23: 90 分钟、24: 100 分钟、25: 110 分钟、26: 120 分钟、27: 150 分钟、28: 180 分钟、29: 210 分钟、30: 240 分钟 e-STUDIO223/243
08-206	自动关机模式设置 (自动睡眠模式)	1	0-1	0: 无效 1: 有效 (在面板上设置时间: SYSFUNC8) e-STUDIO225/245
08-206	自动关机模式设置 (自动睡眠模式)	23	0-24	0: 3 分钟、1: 5 分钟、2: 10 分钟、3: 15 分钟、4: 20 分钟、5: 25 分钟、6: 30 分钟、7: 35 分钟、8: 40 分钟、9: 45 分钟、10: 50 分钟、11: 55 分钟、12: 60 分钟、13: 70 分钟、14: 80 分钟、15: 90 分钟、16: 100 分钟、17: 110 分钟、18: 120 分钟、19: 150 分钟、20: 180 分钟、21: 210 分钟、22: 240 分钟、23: 1 分钟、24: 无效 e-STUDIO223/243
08-224	纸张尺寸 (旁路供纸)	14	0-15	0: A3、1: A4、2: A4-R、3: A5-R、4: B4、5: B5、6: B5-R、7: LETTER、8: LETTER-R、9: LEDGER、10: LEGAL、11: STATEMENT-R、12: COMPUTER、13: FOLIO、14: NON-STANDARD、15: POST CARD
08-229	纸张尺寸 (A3)	参考值	140-432	子代码: 0: 供纸方向 (默认: 420)、1: 纸张宽度方向 (默认: 297)
08-230	纸张尺寸 (A4-R)	参考值	140-432	子代码: 0: 供纸方向 (默认: 297) 1: 纸张宽度方向 (默认: 210)
08-251	定期维护计数器的设定值	90000	8 位	
08-252	定期维护计数器 显示当前值/清零	0	8 位	对定位传感器的开状态进行计数
08-253	错误历史记录显示	-		显示最近 8 个错误代码
08-254	纸张切换	0	0-1	当无对应的尺寸纸张时, 设定是否将数据打印在尺寸相似的纸张上。 0: 有效 (选择 LT/LD 时将数据打印在 A4/A3 纸上, 反之亦然)、1: 无效 (显示使用选择纸张尺寸的信息)
08-261	固定旁路供纸托盘的纸张尺寸设置	0	0-1	设置旁路供纸的纸张尺寸是否固定 0: 尺寸未固定 (取出纸张返回非标准尺寸)、1: 尺寸固定 (取出纸张返回 08-224 下设置的尺寸)
08-263	管理员密码 (最大 10 位)	123456	10 位	利用字母和数字 (A-Z、a-z、0-9) 输入 10 位密码。
08-265	E-mail 的最大数据容量	30	2-30	2 至 30M 字节
08-388	复制总计数器 主板→SRAM 板	-	-	将主板的总计数值复制到 SRAM 板。
08-389	复制总计数器 SRAM 板→主板	-	-	将 SRAM 板的总计数值复制到主板。
08-400	定影单元错误状态计数器	0	0-19	0: 无错误、1: C41 (1 次)、2: C41 (连续发生)、3: C46、4: C43、5: C44、6: C45、7: C44、8: C45、9: C44、10: C47、11: C47、12: C48、13: C49、14: C47、15: C48、16: C49、17: C47、18: C48、19: C49
08-407	就绪状态下的定影辊温度 (侧面热敏电阻)	6	0-12	0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C
08-409	节能模式下的定影辊温度 (中部热敏电阻)	0	0-13	0: 关、1: 40°C、2: 50°C、3: 60°C、4: 70°C、5: 80°C、6: 90°C、7: 100°C、8: 110°C、9: 120°C、10: 130°C、11: 140°C、12: 150°C、13: 160°C
08-410	复印时的定影辊温度 (中部热敏电阻/普通纸)	6	0-14	0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C、13: 205°C、14: 210°C
08-411	待机时的定影辊温度 (中部热敏电阻)	6	0-12	0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C
08-413	复印时的定影辊温度 (中部热敏电阻/厚纸1)	6	0-14	0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C、13: 205°C、14: 210°C
08-414	墨粉浓度寿命校正切换	0	0-7	0: 不更改 (默认)、1: 约低 0.1 wt%、2: 约高 0.2 wt%、3: 约高 0.5 wt%、4: 约低 0.6 wt%、5: 约低 0.8 wt%、6: 约低 1.0 wt%、7: 约低 1.3 wt%
08-440	首张打印的预运行时间 普通纸	0	0-15	0: 无效、1: 1 秒、2: 2 秒、3: 3 秒、4: 4 秒、5: 5 秒、6: 6 秒、7: 7 秒、8: 8 秒、9: 9 秒、10: 10 秒、11: 12 秒、12: 14 秒、13: 16 秒、14: 18 秒、15: 20 秒
08-441	首张打印的预运行时间 厚纸1	0	0-15	0: 无效、1: 1 秒、2: 2 秒、3: 3 秒、4: 4 秒、5: 5 秒、6: 6 秒、7: 7 秒、8: 8 秒、9: 9 秒、10: 10 秒、11: 12 秒、12: 14 秒、13: 16 秒、14: 18 秒、15: 20 秒
08-450	打印/复印时定影辊温度 侧面热敏电阻/普通纸	6	0-14	0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C、13: 205°C、14: 210°C
08-451	打印/复印时定影辊温度 侧面热敏电阻/厚纸1	6	0-14	0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C、13: 205°C、14: 210°C
08-455	墨粉补充量校正 墨粉电机控制	0	0-5	在显影单元中校正新墨粉补充量 (墨粉电机驱动期间) 0: x1.0、1: x0.75、2: x0.5、3: x0.3、4: x2.0、5: x1.5

代码	内容	默认	范围	含义
08-480	纸源的默认设置	0	0-4	0 : A4/LT、1 : 纸盒、2 : LCF、3 : PFP上纸盒、4 : PFP下纸盒
08-481	纸源自动接力	1	0-1	当选定的纸盒中无纸张时, 设定是否自动将纸源更换至其它具有相同纸张尺寸的纸盒。 0 : 关、1 : 开
08-482	供纸重试设置	1	0-1	0 : 开、1 : 关
08-483	激光多棱镜电机预运转	0	0-1	打开盖板后, 激光多棱镜电机是否预运转 0 : 有效、1 : 无效
08-486	激光多棱镜电机预运转时间	0	0-2	0 : 15 秒、1 : 30 秒、2 : 45 秒 08-483 设为 0, 该代码起效
08-502	照片模式下的随机布点和规则布点	1	0-1	在照片模式下设置图像的再现方法。 0 : 随机布点、1 : 规则布点
08-515	预热温度设置 中间热敏电阻	9	0-14	0 : 140°C、1 : 145°C、2 : 150°C、3 : 155°C、4 : 160°C、5 : 165°C、6 : 170°C、7 : 175°C、8 : 180°C、9 : 185°C、10 : 190°C、11 : 195°C、12 : 200°C、13 : 205°C、14 : 210°C
08-516	预热温度设置 两侧热敏电阻	9	0-14	0 : 140°C、1 : 145°C、2 : 150°C、3 : 155°C、4 : 160°C、5 : 165°C、6 : 170°C、7 : 175°C、8 : 180°C、9 : 185°C、10 : 190°C、11 : 195°C、12 : 200°C、13 : 205°C、14 : 210°C
08-538	图像质量模式默认设置	0	0-7	0 : 自动、1 : 浅 3、2 : 浅 2、3 : 浅 1、4 : 中央、5 : 深 1、6 : 深 2、7 : 深 3
08-603	自动双面模式设置	0	0-2	0 : 无效、1 : 单面至双面复印、2 : 双面至双面复印
08-609	旁路托盘优先级设置	0	0-1	设置在自动选纸模式下复印时, 当旁路和纸盒的纸张尺寸都和原稿一致时, 选择: 0 : 旁路托盘优先 1 : 纸盒、PFU 和 PFP 优先
08-615	主内存的大小信息	-	CTL	显示主内存的大小。 能够检查主内存是否被正确识别。
08-618	设置在ADF/RADF上的混合尺寸原稿的默认设置	0	0-1	0 : 将所有原稿以相同尺寸进行扫描、1 : 以每份原稿尺寸进行扫描 (仅RADF)
08-655	复位05/08代码			将05/08代码的设定值返回到默认值。但是08代码的不同计数值将不会复位。
08-669	系统全部清除			初始化系统NVRAM相关
08-672	初始化部门管理信息			初始化部门管理信息 * 键入代码并按下[开始]按钮进行初始化。
08-684	重建所有数据库			重建所有数据库
08-690	CF 格式化	-	CTL	CF 格式化
08-693	NIC 信息的初始化	-	CTL	将值恢复至出厂默认值
08-698	输出纸张数限制功能	1	0-1	0 : 关、1 : 开 08-699 下设置的数字将被设为纸张输出的限定值
08-699	设置纸张输出数量限制	250	1-999	设置 08-698 的纸张输出数量限制
08-712	250 页纸张输出限制 (功能标记)(GDI)	0	0-1	输出250 张后, 设备将停止输出, 并提示您取走输出纸张。 0 : 关、1 : 开
08-713	250 页纸张输出限制 (功能标记)(GDI)	0	0-1	输出250 张后, 设备将停止输出, 并提示您取走输出纸张。 0 : 关、1 : 开
08-838	回收墨粉节省控制的转换	0	0-1	0 : 转换1 : 不转换
08-900	系统 F/W ROM 版本	-	-	中国 : T222SY0Cxxx (高版本)、T220SY0Wxxx (低版本)
08-906	PFC Firmware 版本			
08-921	FROM 内部程序			VTTXX.XXXX
08-923	语言数据版本			T222SY2xxxx
08-947	软件版本升级后的初始化	-	CTL	在此复印机中的软件升级后执行此代码
08-971	墨粉快用完阈值	1	0-3	对墨粉快用完检测时间进行设置。 0 : 墨粉快用完阈值 (长) 1 : 墨粉快用完阈值 (标准) 2 : 墨粉快用完阈值 (短) 3 : 墨粉快用完检测禁用
08-995	设备号 (序列号) 显示	0	20 位	设备号可以包含字母 (A-Z=*01-*26) 和数字 (0-9), 最多 20 位
08-1006	地址模式	2	1-3	1 : 固定IP地址、2 : 动态IP地址 (DHCP)、3 : 无AutoIP的动态IP地址 (DHCP)
08-1008	IP 地址			000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)
08-1009	子网掩码			000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)
08-1010	网关			000.000.000.000-255.255.255.255 (默认值: 000.000.000.000)
08-1567	墨粉安装历史	0	8 位	显示当前墨粉盒之前所安装过的墨粉盒的用量。 子代码: 1 : 第一支 2 : 第二支 3 : 第三支 4 : 第四支

(三) 图像尺寸相关调整表

顺序	项目	相关代码
1	纸张对位辊处对位量的调整	05-450、05-451、05-458、05-460、05-461、05-462、05-463、05-464 (e-STUDIO223/243) 05-450、05-451、05-448、05-449、05-455、05-474、05-458、05-460、05-461、05-462、05-463、05-464 (e-STUDIO225/245)
2	打印相关	主扫描方向倍率调整
3		主扫描方向激光写入位置
4		副扫描方向倍率调整
5		副扫描方向激光写入位置
6		05-441、05-440、05-442 (e-STUDIO223/243) 05-441、05-440、05-442、05-444、05-445 (e-STUDIO225/245)
7	扫描相关	主扫描方向倍率调整
8		主扫描方向激光写入位置
9		副扫描方向倍率调整
10		副扫描方向激光写入位置
11		上边距调整
12		右边距调整
13		底部边距调整

(四) 图像质量调整 (复印功能)

项目	相关代码
浓度相关调整	手动浓度中心值 05-503 (文本/照片) 05-501 (照片) 05-504 (文本) 手动浓度浅侧 05-505 (文本/照片) 05-506 (照片) 05-507 (文本) 手动浓度深侧 05-508 (文本/照片) 05-509 (照片) 05-510 (文本) 自动浓度 05-514 (文本/照片) 05-512 (照片) 05-515 (文本)
GAMMA 斜率调整	- 05-593 (文本/照片) 05-594 (照片) 05-595 (文本)
锐度调整	- 05-620 (文本/照片) 05-621 (照片) 05-622 (文本) 05-623 (照片/规则布点)
背景峰值校正设定	稿台 05-570 (文本/照片) 05-571 (照片) 05-572 (文本) ADF 05-693 (文本/照片) 05-694 (照片) 05-695 (文本)
峰值调整	背景峰值 05-532 (文本/照片) 05-533 (照片) 05-534 (文本) 文本峰值 05-535 (文本/照片) 05-536 (照片) 05-537 (文本)
脏污/模糊文本调整	- 05-648
图像浓度调整	- 05-667-0 到 4

(五) 图像质量调整 (打印功能)

项目	相关代码
脏污/模糊调整	- 05-654 (PS) 05-655 (PCL)
图像浓度调整	- 05-672-0 到 4 (GDI) 05-676-0 到 4 (PS/PCL) 05-678-0 到 4 (仅 225/245 , 调整传真打印和列表打印浓度)
GAMMA 平衡调整 (仅 225/245)	低浓度 596-0 (照片 PS) 597-0 (文本 PS) 598-0 (照片 PCL) 599-0 (文本 PCL) 中浓度 596-1 (照片 PS) 597-1 (文本 PS) 598-1 (照片 PCL) 599-1 (文本 PCL) 高浓度 596-2 (照片 PS) 597-2 (文本 PS) 598-2 (照片 PCL) 599-2 (文本 PCL)

(六) 图像质量调整 (扫描功能)

项目	相关代码
浓度调整	手动浓度中心值 05-845 (文本/照片) 05-847 (照片) 05-846 (文本) 手动浓度浅侧 05-850 (文本/照片) 05-852 (照片) 05-851 (文本) 手动浓度深侧 05-855 (文本/照片) 05-857 (照片) 05-856 (文本) 自动浓度 05-860 (文本/照片) 05-862 (照片) 05-861 (文本)
锐度调整	倍率 : 25%-40% 05-865-0 (文本/照片) 05-867-0 (照片) 05-866-0 (文本) 倍率 : 41%-80% 05-865-1 (文本/照片) 05-867-1 (照片) 05-866-1 (文本) 倍率 : 81%-400% 05-865-2 (文本/照片) 05-867-2 (照片) 05-866-2 (文本)
背景峰值校正设定	稿台 05-825 (文本/照片) 05-827 (照片) 05-826 (文本) ADF 05-830 (文本/照片) 05-832 (照片) 05-831 (文本)
峰值调整	背景峰值 05-835 (文本/照片) 05-837 (照片) 05-836 (文本) 文本峰值 05-820 (文本/照片) 05-822 (照片) 05-821 (文本)

八、F/W 升级模式

(一) USB 升级模式 (仅限 e-STUDIO225/245)

对于e-STUDIO225/245，如果已经安装了网络打印套件GA-1192，则可以通过把所有Firmware数据的USB存储装置连接到GA-1192控制线路板上的USB接口，接通电源来对Firmware进行更新。

➤ 请通过东芝官方 Kiss 网站 (<http://kiss.toshiba-tec.com.cn>)，下载最新的 F/W 升级程序

首页->信息->服务信息资讯-TWINS->资料库->复合机资料->软件下载->Firmware->e-STUDIO 225/245



1、升级方式

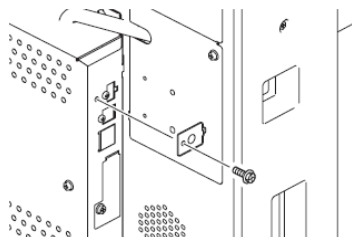
Firmware	存储区	USB	升级方式
系统 ROM	主板	USB	4+9 开机
功能数据	主板	USB	4+9 开机
语言数据	主板	USB	4+9 开机
打印控制器 ROM	网络打印套件 GA-1192 控制线路板	USB	4+9 开机
扫描套件 ROM	扫描套件 GA-1202 闪存	USB	4+9 开机

2、升级文件类型

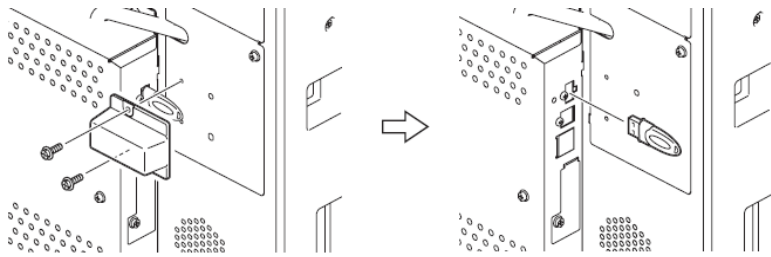
Firmware	目标	文件夹名称	子文件夹名称	数据文件名称
系统 ROM	主板	195_245	SYS_JIG	cjH_prog.dgb
功能数据				cjH_func.dgb
语言数据				cjH_lang.dgb
控制器 ROM	网络打印套件 GA-1192 控制板		CON_JIG	lang.img、rom.img、rom2.img、sysfirm.tz、uiw.img、vxWorks.st_rom.bin、
扫描仪 ROM	扫描套件 GA-1202 闪存		SCN_JIG	Samba.out、scan.tz、webdata1.db、webfile.zip、webhelp1.zip

3、USB 升级步骤

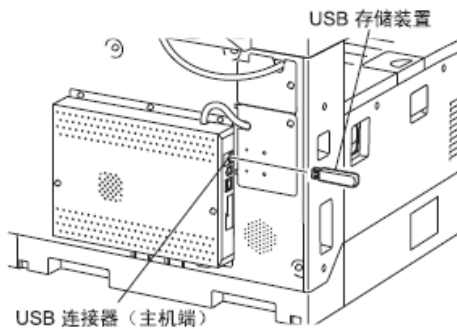
- 将 FW 保存至 USB 存储装置对应的目录中，并关闭复合机
- 取下网络打印套件 GA-1192 的盖板



注意：如果已经安装扫描套件 GA-1202 则取下盖板，并拔下 GA-1202



c、将 USB 存储装置与 USB 接口连接



d、同时按下复合机控制面板上的数字键[4]和[9]打开复合机电源。要更新的项目在 20 秒内被高亮显示，然后开始更新。

- SYS_Firm Ware	Install
- Func Data	
- Language Data	
- Controller Data	



- SYS_Firm Ware	Wait
- Func Data	Install
- Language Data	
- Controller Data	

e、升级完成后，所有高亮显示的项目旁将显示“Complete”，然后关机

- SYS_Firm Ware	Complete
- Func Data	Complete
- Language Data	Complete
- Controller Data	Complete

f、安装盖板或恢复安装扫描套件

4、升级完成后的相关检查

1、同时按下复合机控制面板上的数字键[0]和[8]打开复合机电源。输入“947”执行软件升级后的初始化。

2、可以在 08 下检查每个数据版本以确认数据被正确更新。

<更新系统 ROM>

08-900：系统 ROM 版本

08-921：FROM 内部程序版本

08-922：功能表数据版本

08-923：语言数据版本

<更新控制器 ROM>08-1952：控制器 ROM 版本

<更新扫描仪 ROM>08-1953：扫描仪 ROM 版本

(二) 软件升级模式 (e-STUDIO223/243/225/245)

1、软件升级说明

对于 e-STUDIO223/243/225/245，都可以通过在电脑上安装软件升级工具进行升级。

➤ 请通过东芝官方 Kiss 网站 (<http://kiss.toshiba-tec.com.cn>)，下载最新的软件升级程序

首页->信息->服务信息资讯-TWINS->资料库->复合机资料->软件下载->使用工具

您当前的位置：> 首页->信息->服务信息资讯-TWINS->资料库->复合机资料->软件下载->使用工具

标题： 机型： 描述：

添加时间：

关联文件	标题	文件大小	添加时间	文件类型	下载
	e-BX驱动L3.1 使用PnP脚本安装驱动 e-BX驱动L3.1 使用PnP脚本安装驱动 适用机型: e-STUDIO5540C/e-STUDIO6540C/e-STUDIO6550C/e-STUDIO2040C/e-STUDIO2540C/e-STUDIO3040C/e-STUDIO3540C/e-STUDIO4540C/	114312KB	2011-12-31		
	eBX SYS3000使用TopAccess安装驱动 通过TopAccess安装驱动程序 适用机型: e-STUDIO5540C/e-STUDIO6540C/e-STUDIO6550C/e-STUDIO2040C/e-STUDIO2540C/e-STUDIO3040C/e-STUDIO3540C/e-STUDIO4540C/	81446KB	2011-12-31		
	长江系列软件升级工具-V210_2 长江系列所有机型适用的软件升级工具，可使用USB线连接PC和MFP升级及其使用说明 适用机型: e-STUDIO223/e-STUDIO225/e-STUDIO243/e-STUDIO245/e-STUDIO181/e-STUDIO182/e-STUDIO211/e-STUDIO212/e-STUDIO242/e-STUDIO165/e-STUDIO205/e-STUDIO167/e-STUDIO207/e-STUDIO237/e-STUDIO163/e-STUDIO203/e-STUDIO166/e-STUDIO206/	3360KB	2011-12-12		

➤ 请通过东芝官方 Kiss 网站 (<http://kiss.toshiba-tec.com.cn>)，下载最新的 F/W 升级程序

首页->信息->服务信息资讯-TWINS->资料库->复合机资料->软件下载->Firmware->e-STUDIO 223/243 (或 e-STUDIO225/245)

您当前的位置：> 首页->信息->服务信息资讯-TWINS->资料库->复合机资料->软件下载->Firmware->e-STUDIO 225/245

标题： 机型： 描述：

添加时间：

关联文件	标题	文件大小	添加时间	文件类型	下载
	e-STUDIO 225/245-SYSC110+GA1190、GA1191或GA1192-SYSC500 e-STUDIO 225/245已安装了GA1190、GA1191或GA1192的Firmware，使用U盘升级。MFP的Firmware版本为T222SY0C110，GA1190、GA1191或GA1192的为T282CN0C500。 适用机型: e-STUDIO225/e-STUDIO245/	21060KB	2011-12-26		
	e-STUDIO 225/245-Firmware-SYSC110 使用软件升级工具或夹具升级。 适用机型: e-STUDIO225/e-STUDIO245/	1387KB	2011-12-26		

首页 上一页 下一页 末页 当前页次: 1/1页 转到 页

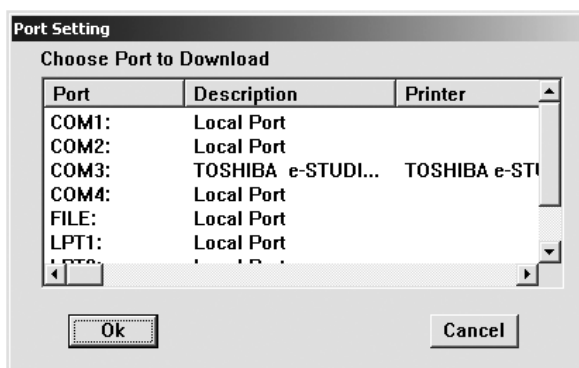
2、软件升级注意要点

- 安装软件升级工具的 USB 驱动和打印所使用的 USB 程序不同。如在售升级使用的 PC 中已经安装了打印驱动程序，请将其卸载，并重新安装软件升级工具中所提供的 USB 驱动。
- 支持的操作系统更为：Windows 2000 SP4, Windows XP SP1/SP2
- 请使用高品质的 USB 数据线进行升级（比如 CJ 机器随机附送的贝尔金 USB 线或其他高品质 USB 线）
- 在安装“软件升级工具”的 USB 驱动之前，只有硬件发现向导能够找到 MFP 并提示安装 USB 驱动；除此之外，暂无其它方式安装此 USB 驱动
- 在安装“软件升级工具”的 USB 驱动时，可能遇到 PC 总是要求指定某些文件的位置的问题。这些要求指定的文件大多可以在“ToshibaViewer”光盘中提供的 USB 驱动程序中找到。

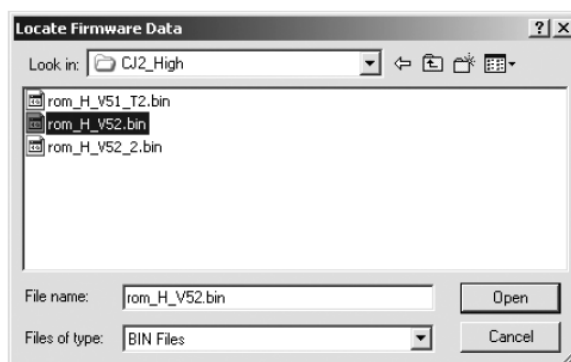
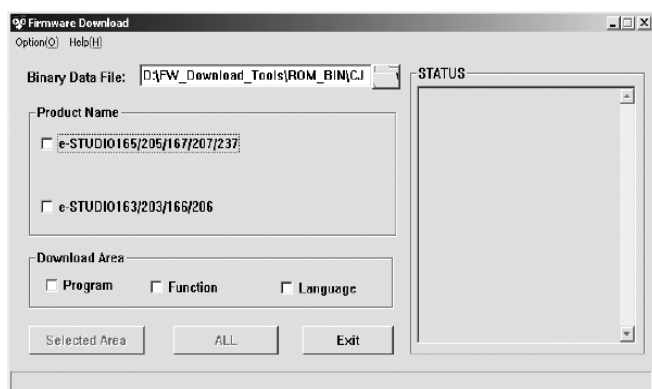
2、软件升级步骤

- 下载升级工具至电脑上并安装（可至 KISS 网站下载“Est163_PCDL_Inst_Rev210_2.zip”）
- 关闭复印机，通过 USB 线将其与电脑相连
- 低版本同时按下[2][#][*]开机，高版本同时按下[4][9]开机

d、打开电脑上的升级软件 FirmwareDownload.exe,电脑桌面上将显示端口设定，选择复印机对应的端口然后点击“OK”

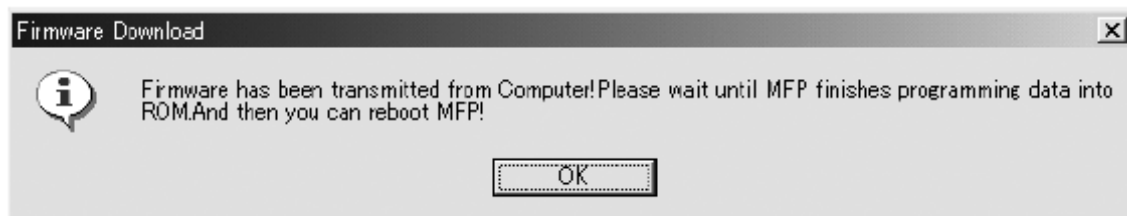
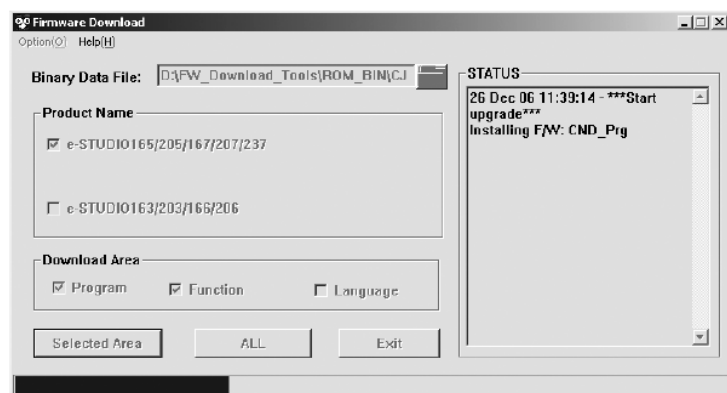


e、在窗口中选择对应的 F/W 文件目录，找到对应的 F/W



f、在窗口中选择对应机型和需要升级的内容（内容如果选择 ALL 则不要勾选 Download Area 里的内容）

g、点击“selected Area”或者“ALL”，将开始升级，右侧状态栏和下方进度条将会显示升级状态，完成后将跳出完成对话框



h、升级完成后关闭复印机，断开 USB 线。

I、进入 08 模式，输入“947”执行软件升级后的初始化。（仅高版本机器加网络打印卡）

J、在 08 下检查每个数据版本以确认数据被正确更新。

<更新系统 ROM>

08-900：系统 ROM 版本

08-921：FROM 内部程序版本

08-922：功能表数据版本（仅高版本）

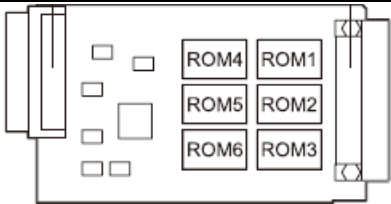
08-923：语言数据版本（仅高版本）

(三) 夹具升级模式 (e-STUDIO223/243/225/245)

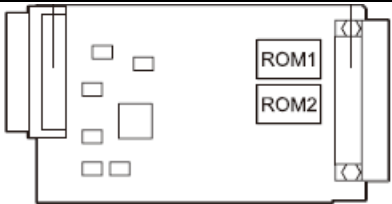
1、夹具升级说明

- a、在现场可以使用夹具升级 CJ 机器的主板和输稿器控制板
- b、如果 USB 或者软件升级工具升级失败，可以尝试使用夹具升级

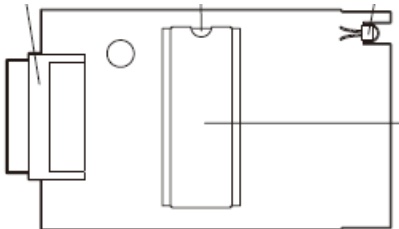
Firmware	存储	下载夹具
System ROM	主板	PWA-DWNLD-350-JIG1(16 MB) PWA-DWNLD-350-JIG2(48 MB)
打印控制器 ROM	GA-1192 控制板	PWA-DWNLD-350-JIG2(48 MB)
ADF/RADF ROM	ADF 控制板	K-PWA-DLM-320



PWA-DWNLD-350-JIG2



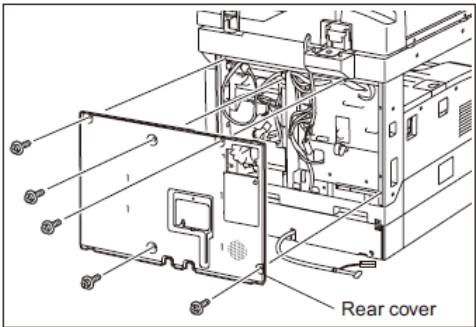
PWA-DWNLD-350-JIG1



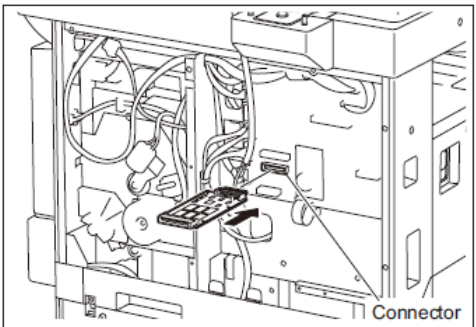
K-PWA-DLM-320

2、主板夹具升级步骤

- a、关闭设备
- b、拆下后盖板



- c、连接升级夹具

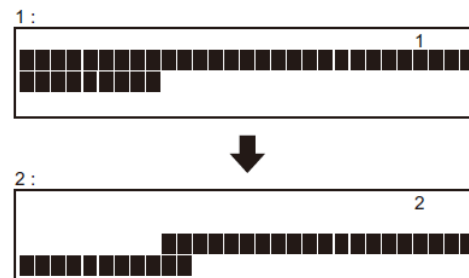
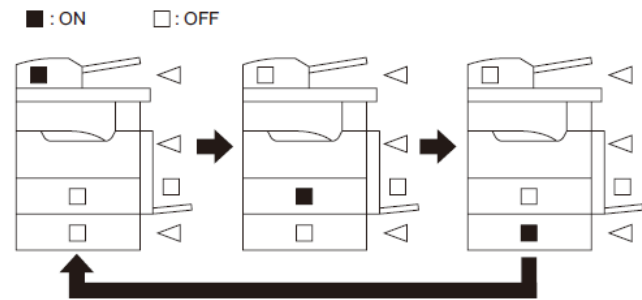


- d、开机

此时机器将自动开始升级

低版本机器升级自动开始，面板 LED 指示灯显示如下

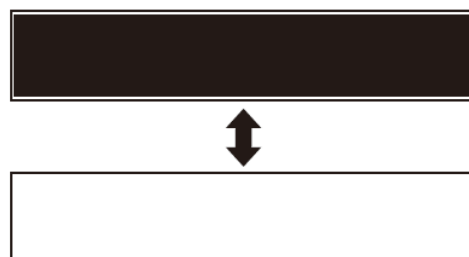
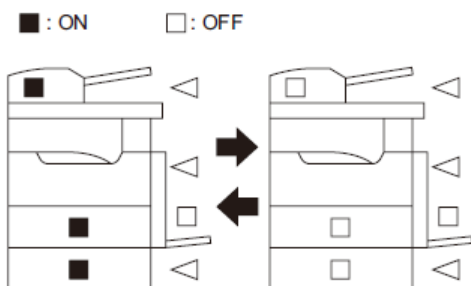
高版本机器升级自动开始，LED 屏幕显示如下



e. 升级正常完成后

低版本机器面板 LED 指示灯闪烁如下

高版本机器 LED 屏幕显示闪烁如下

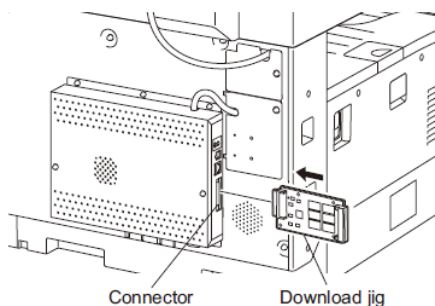


f. 在 08 下检查每个数据版本以确认数据被正确更新。

<更新系统 ROM>08-900、08-921、08-922 (仅高版本)、08-923 (仅高版本)

3、GA-1192 夹具升级步骤

a. 关闭机器，拆下 GA-1192 升级盖板。将升级夹具连接到 GA-1192 上



b. 8+9 开机，升级自动开始，此时夹具 LED 亮起。

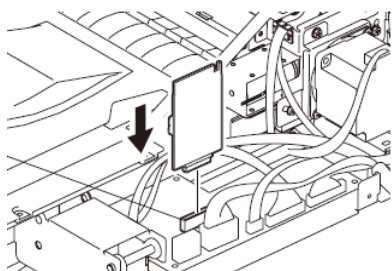
c. 升级完成后，LED 指示灯闪烁（升级大约 4 分钟完成，如果超过 5 分钟未闪烁，可能升级失败）。

d. 升级完成后，执行 08-947 并确认升级 ROM 版本。（08-900、08-921、08-922、08-923、08-1952）

3、自动输稿器夹具升级步骤

a. 关闭设备，拆下自动输稿器后侧盖板，连接升级夹具到 CN81

b. 按住 0+8 键开机，升级自动开始，此时夹具 LED 亮起。升级完成后，LED 指示灯闪烁（大约 0.8 秒间隔）



九、电路板更换

(一) 主板更换步骤

- (1) 将SRAM从旧主板上取下安装至新的主板上
- (2) 如果有扩展内存 (GC-1240), 则将扩展内存拆下安装至新的主板上
- (3) 升级F/W版本
- (4) 执行08-389 (将 SRAM 板的总计数值复制到主板)
- (5) 关闭稿台盖板或ADF/RADF盖板, 执行05-310 (强制峰值检测)

(二) SRAM 更换步骤

- (1) 取下主板
- (2) 取下SRAM板 (包括整个支架和电池座)
- (3) 将电池从旧SRAM板上取下安装至新的SRAM板上
- (4) 将新的SRAM板安装至主板上, 并将主板安装至设备上
- (5) [1]+ [3]+[*]开机 (RAM清除), 并关机
- (6) 08开机, 执行08-655 (重置05/08代码值) .
- (7) 执行08-388 (将主板的总计数值复制到SRAM板)
- (8) [1]+ [3]+[#]开机 (RAM清除), 并关机
- (9) [0]+[2]开机设置国别入为86 (CND)
- (10) [0]+[5]开机, 根据预先打印的列表输入各代码值。如果没有列表, 则输入默认值 (相关代码参考附录1)
- (11) 关闭稿台盖板或ADF/RADF盖板, 执行05-310 (强制峰值检测)
- (12) [0]+[8]开机, 根据预先打印的列表输入各代码值。如果没有列表, 则输入默认值 (相关代码参考附录2)
- (13) 检查确认08-203 (生产线模式设置) 的值是否为 “0”

附录1: 05-201 (自动墨粉传感器校正)、05-205 (显影偏压DC输出调整)、05-210 (主充电电极栅网偏压输出调整)、05-220 (转印变压器DC输出调整 (高))、05-221 (转印变压器DC输出调整 (中))、05-222 (转印变压器DC输出调整 (低))、05-233 (分离变压器DC输出调整 (高))、05-234 (分离变压器DC输出调整 (中))、05-235 (分离变压器DC输出调整 (低))、05-305 (副扫描方向图像位置调整 (扫描部分))、05-306 (主扫描方向图像位置调整 (扫描部分))、05-340 (副扫描方向缩放倍率调整 (扫描部分))、05-401 (主扫描方向缩放倍率调整 (打印))、05-405 (主扫描方向缩放倍率调整 (复印))、05-410 (主扫描激光写入起始位值调整 (复印))、05-411 (主扫描激光写入起始位值调整 (打印))、05-421 (副扫描方向缩放倍率调整)、05-440 (副扫描激光写入起始位值调整 (纸盒))、05-442 (副扫描激光写入起始位值调整 (旁路供纸))、05-430 (前端消边调整 (纸张前端的空白区域))、05-431 (左侧消边调整 (沿供纸方向的纸张左侧空白区域))、05-432 (右侧消边调整 (沿供纸方向的纸张右侧空白区域))、05-433 (尾部消边调整 (纸张尾端的空白区域))、05-501 (“手动浓度”微调/中心值 (照片))、05-503 (“手动浓度”微调/中心值 (文本/照片))、05-504 (“手动浓度”微调/中心值 (文本))、05-512 (“自动浓度”微调 (照片))、05-514 (“自动浓度”微调 (文本/照片))、05-515 (“自动浓度”微调 (文本))

附录2: 08-252 (PM计数器当前值显示)、08-361_0 (上定影辊衬套 (当前输出页数))、08-361_1 (上定影辊衬套 (用于更换的推荐输出页数))、08-361_3 (上定影辊衬套 (当前驱动计数))、08-361_4 (上定影辊衬套 (用于更换的推荐驱动计数))、08-361_6 (上定影辊衬套 (用于控制的当前输出页数))、08-361_7 (上定影辊衬套 (用于控制的当前驱动计数))、08-1150_0 (感光鼓 (当前输出页数))、08-1150_1 (感光鼓 (用于更换的推荐输出页数))、08-1150_3 (感光鼓 (当前驱动计数))、08-1150_4 (感光鼓 (用于更换的推荐驱动计数))、08-1150_6 (感光鼓 (用于控制的当前输出页数))、08-1150_7 (感光鼓 (用于控制的当前驱动计数))、08-1158_0 (感光鼓清洁刮板 (当前输出页数))、08-1158_1 (感光鼓清洁刮板

(用于更换的推荐输出页数))、08-1158_3(感光鼓清洁刮板(当前驱动计数))、08-1158_4(感光鼓清洁刮板(用于更换的推荐驱动计数))、08-1158_6(感光鼓清洁刮板(用于控制的当前输出页数))、08-1158_7(感光鼓清洁刮板(用于控制的当前驱动计数))、08-1172_0(感光鼓分离爪(当前输出页数))、08-1172_1(感光鼓分离爪(用于更换的推荐输出页数))、08-1172_3(感光鼓分离爪(当前驱动计数))、08-1172_4(感光鼓分离爪(用于更换的推荐驱动计数))、08-1172_6(感光鼓分离爪(用于控制的当前输出页数))、08-1172_7(感光鼓分离爪(用于控制的当前驱动计数))、08-1174_0(主充电电极栅网(当前输出页数))、08-1174_1(主充电电极栅网(用于更换的推荐输出页数))、08-1174_3(主充电电极栅网(当前驱动计数))、08-1174_4(主充电电极栅网(用于更换的推荐驱动计数))、08-1174_6(主充电电极栅网(用于控制的当前输出页数))、08-1174_7(主充电电极栅网(用于控制的当前驱动计数))、08-1182_0(针式电极(当前输出页数))、08-1182_1(针式电极(用于更换的推荐输出页数))、08-1182_3(针式电极(当前驱动计数))、08-1182_4(针式电极(用于更换的推荐驱动计数))、08-1182_6(针式电极(用于控制的当前输出页数))、08-1182_7(针式电极(用于控制的当前驱动计数))、08-1198_0(臭氧过滤器(当前输出页数))、08-1198_1(臭氧过滤器(用于更换的推荐输出页数))、08-1198_3(臭氧过滤器(当前驱动计数))、08-1198_4(臭氧过滤器(用于更换的推荐驱动计数))、08-1198_6(臭氧过滤器(用于控制的当前输出页数))、08-1198_7(臭氧过滤器(用于控制的当前驱动计数))、08-1200_0(显影剂(当前输出页数))、08-1200_1(显影剂(用于更换的推荐输出页数))、08-1200_3(显影剂(当前驱动计数))、08-1200_4(显影剂(用于更换的推荐驱动计数))、08-1200_6(显影剂(用于控制的当前输出页数))、08-1200_7(显影剂(用于控制的当前驱动计数))、08-1214_0(转印充电电极丝(当前输出页数))、08-1214_1(转印充电电极丝(用于更换的推荐输出页数))、08-1214_3(转印充电电极丝(当前驱动计数))、08-1214_4(转印充电电极丝(用于更换的推荐驱动计数))、08-1214_6(转印充电电极丝(用于控制的当前输出页数))、08-1214_7(转印充电电极丝(用于控制的当前驱动计数))、08-1224_0(分离充电电极丝(当前输出页数))、08-1224_1(分离充电电极丝(用于更换的推荐输出页数))、08-1224_3(分离充电电极丝(当前驱动计数))、08-1224_4(分离充电电极丝(用于更换的推荐驱动计数))、08-1224_6(分离充电电极丝(用于控制的当前输出页数))、08-1224_7(分离充电电极丝(用于控制的当前驱动计数))、08-1246_0(定影辊(当前输出页数))、08-1246_1(定影辊(用于更换的推荐输出页数))、08-1246_3(定影辊(当前驱动计数))、08-1246_4(定影辊(用于更换的推荐驱动计数))、08-1246_6(定影辊(用于控制的当前输出页数))、08-1246_7(定影辊(用于控制的当前驱动计数))、08-1250_0(压力辊(当前输出页数))、08-1250_1(压力辊(用于更换的推荐输出页数))、08-1250_3(压力辊(当前驱动计数))、08-1250_4(压力辊(用于更换的推荐驱动计数))、08-1250_6(压力辊(用于控制的当前输出页数))、08-1250_7(压力辊(用于控制的当前驱动计数))、08-1268_0(定影辊分离爪(当前输出页数))、08-1268_1(定影辊分离爪(用于更换的推荐输出页数))、08-1268_3(定影辊分离爪(当前驱动计数))、08-1268_4(定影辊分离爪(用于更换的推荐驱动计数))、08-1268_6(定影辊分离爪(用于控制的当前输出页数))、08-1268_7(定影辊分离爪(用于控制的当前驱动计数))、08-1298_0(供纸辊(纸盒)(当前输出页数))、08-1298_1(供纸辊(纸盒)(用于更换的推荐输出页数))、08-1300_0(供纸辊(PFU)(当前输出页数))、08-1300_1(供纸辊(PFU)(用于更换的推荐输出页数))、08-1312_0(分离辊(PFP上纸盒)(当前输出页数))、08-1312_1(分离辊(PFP上纸盒)(用于更换的推荐输出页数))、08-1314_0(分离辊(PFP下纸盒)(当前输出页数))、08-1314_1(分离辊(PFP下纸盒)(用于更换的推荐输出页数))、08-1316_0(分离辊(旁路供纸单元)(当前输出页数))、08-1316_1(分离辊(旁路供纸单元)(用于更换的推荐输出页数))、08-1320_0(供纸辊(PFP上纸盒)(当前输出页数))、08-1320_1(供纸辊(PFP上纸盒)(用于更换的推荐输出页数))、08-1322_0(供纸辊(PFP下纸盒)(当前输出页数))、08-1322_1(供纸辊(PFP下纸盒)(用于更换的推荐输出页数))、08-1324_0(供纸辊(旁路供纸单元)(当前输出页数))、08-1324_1(供纸辊(旁路供纸单元)(用于更换的推荐输出页数))、08-1328_0(搓纸辊(PFP上纸盒)(当前输出页数))、08-1328_1(搓纸辊(PFP上纸盒)(用于更换的推荐输出页数))、08-1330_0(搓纸辊(PFP下纸盒)(当前输出页数))、08-1330_1(搓纸辊(PFP下纸盒)(用于更换的推荐输出页数))、08-1336_0(回收刮板(当前输出页数))、08-1336_1(回收刮板(用于更换的推荐输出页数))、08-1336_3(回收刮板(当前驱动计数))、08-1336_4(回收刮板(用于更换的推荐驱动计数))、08-1336_6(回收刮板(用于控制的当前输出页数))、08-1336_7(回收刮板(用于控制的当前驱动计数))、08-1372(加热器和通电时间累加计数器显示屏/清零)、08-1378(定影单元在就绪温度下时间的计数器)、08-1380(定影单元在打印温度下时间的计数器)、08-1382(定影单元在节能温度下时间的计数器/计数器复位)、08-1385(输出页数(厚纸1))、08-1386(输出页数(厚纸2))、08-1388(输出页数(OHP胶片))、08-1410(墨粉盒旋转时间的计数器)、08-1411(信封计数器)