

东芝服务便携手册

— 长城篇

e-STUDIO18

V2.0



中国事业总部

东芝泰格信息系统（深圳）有限公司

2013-01

目录

一、规格参数	3
(一) 规格参数清单	3
(二) 耗材清单	3
(三) PM 零件清单	4
(四) 常用电路板及零件清单	5
二、错误代码及故障排错参考	6
(一) 卡纸类维修请求：EXX 为卡纸类维修请求	6
(二) 维修请求：CXX 或 FXX 相关维修请求	7
三、维修模式	8
四、常用调整代码	9
五、常用设置代码	12
(一) 图像尺寸相关调整表	14
(二) 图像质量调整（复印功能）	14
(三) 图像质量调整（扫描功能）	14
七、打印测试模式	15
八、列表打印模式	15
九、国别设置模式	15
十、F/W 升级模式	16
(一) 升级方式	16
(二) 升级步骤	16
十一、电路板更换	18
(一) 主板更换步骤	18
(二) EEPROM 更换步骤	18

一、规格参数

(一) 规格参数清单

机型	e-STUDIO18
复印/扫描速度 (页/分)	18 张
打印分辨率	2400X600dpi (主扫描平滑处理)
扫描分辨率	600X600 dpi
控制面板	LCD (四行中文显示)
首张复印时间	7.3 秒
预热时间	25 秒
多张复印	1~99
复印倍率	25--400%
复印尺寸	A5R/A3 (8K、16K)
内存	64MB
打印语言	标配 (GDI)
接口	USB2.0 (高速)
扫描	标配
TWAIN 协议	标配
纸张供应量	350 (250 张+100 张)
供纸 (标配纸盒)	250 张、B5R - A3、64 - 80 g/m ²
供纸 (标配旁路)	100 张、A5R - A3、50 - 163 g/m ²
耗电量	1.0 KW
重量	约 30kg
尺寸	W600xD578xH451mm (长 x 深 x 高)

(二) 耗材清单

物品名称	型号	物品号	寿命	
墨粉	PS-ZT1800CS5k	6AG00004211	5,900 页 (6%)	
墨粉	PS-ZT1800CS10k	6AG00004209	10,000 页 (6%)	
鼓	OD-2320C	6LE98021000	77,000 页	
载体	D-2320C	6LA27713000	77,000 页	

注意：随机墨粉为 4.5K (6%) 容量

(三) PM 零件清单

物品类别	物品号	物品名称	寿命 (页数)	中文名称	数量	
消耗品	6AG00004211	PS-ZT1800CS5k	59,000 (6%)	墨粉	1	
	6AG00004209	PS-ZT1800CS10k	10,000 (6%)	墨粉	1	
DRM	6LE98021000	OD-2320C	77,000	鼓	1	
DEV	6LA27713000	D-2320C	77,000	显影剂	1	
CSP	6LA27845000	BL-2320D	77,000	鼓刮板	1	
	6LE19935000	HR-1640-U	77,000	加热辊	1	
	6LE19936000	HR-1640-L	77,000	压力辊	1	
MSP	6LA79618000	SCRAPER-371	77,000	鼓分离爪	2	
	6LE54020000	BLADE-REC	77,000	回收刮片	1	
	6LA84930000	GRID-CH-M-371	77,000	栅网	1	
	6LH25001000	CH-M	77,000	针式电极	1	
	6LJ47800000	WIRE-CH-060-353-R	77,000	转印电极丝	1	
	6LJ47800000	WIRE-CH-060-353-R	77,000	分离电极丝	1	
	6LA88240000	FILTER-OZONE-TRU-371	77,000	臭氧过滤器	1	
	6LE58405000	SCRAPER-282	77,000	定影分离爪	5	
	6LH24604000	BUSH-HR_RLR	77,000	加热辊衬套	2	
	6LJ46929000	ASYS-ROL-CST-36-L35	90,000	纸盒输纸辊	1	
	6LJ46914000	ASYS-HOLD-PAD-G	90,000	纸盒分离垫	1	
	6LA79037000	ASYS-ROL-PICK-371	90,000	旁路搓纸辊	1	
	6LA79037000	ASYS-ROL-PICK-371	90,000	旁路输纸辊	1	
	6LE53488000	ASYS-PAD-PUSHER-GUIDE	90,000	旁路分离垫	1	
KIT	6LA85750100	DEV-KIT-2340	77,000	成像单元保养套件	-	
	6LH24620000	FR-KIT-1670	77,000	定影保养套件	-	
USP	6LE65630000	CLN-DRUM-1640	-	鼓清洁单元	-	
	6LE65620000	TR-CH-1640	-	转印清洁单元	-	
	6LE65600000	DEV-UNIT-1640	-	显影单元	-	
	6LJ48653300	FUSER-2230-CND	-	定影单元	-	

(四) 常用电路板及零件清单

名称	物品名称	物品号	备注	P-I	
主板	ASY_PWA_MAIN_180	6LJ22305000	带 EEPROM	5-1	
主板	ASY_PWA_MAIN_180_S	6LJ279990S	不带 EEPROM	零件补充手册	
EEPROM	EBW18-EEPROM	C0-18001		零件补充手册	
LSU/激光单元	LASER-UNIT-H220	6LJ48403000		3-13	
电源板组件	ASY_PS_ACC_180E	6LJ28443000	包括高、低压电源板及支架	3-2	
低压电源板	ASYS_PS_ACC_180E_LVT	6LJ284430L		零件补充手册	
高压电源板	ASYS_PS_ACC_180E_HVT	6LJ284430H		零件补充手册	
扫描单元	ASY_SCAN	6LJ28416000	整个扫描单元	7-1	
原稿玻璃组件	ASYB_COVER_IR	6LJ284170		零件补充手册	
扫描电机	ASYB_MOTOR	6LJ284190		零件补充手册	
CIS 单元	ASYS_CIS	6LJ284210	整个 CIS 单元	零件补充手册	
CIS 扁平线	FFC_CIS	6LJ278350		零件补充手册	
CIS 皮带	TIMING_BELT	6LJ278520		零件补充手册	
控制面板扁平线	FFC_PANEL	6LJ278340		零件补充手册	
控制面板单元	ASY_CONPANE_L_C_DV	6LJ28426000		2-1	
LCD 屏幕	LCD MODULE	6LJ278360	液晶屏	零件补充手册	
热保险	THRMST-HTR-284	6LH27402000		20-5	
热敏电阻	THMS-HTR-280	6LE63998000		20-6	
主电机	MOTOR_MAIN_H180	6LJ27981000		9-2	
加粉电机	ASYS-MOTRD-TNR-470	6LH53764000		9-15	
对位离合器	CLUTCH_G33_08D_30A	6LJ27982000		13-21	
进纸离合器	CLUTCH_50C_08_G39_6	6LJ27983000	纸盒进纸离合器	9-113	

注意：

- 1、上述零件更新于 2012 年 12 月，仅供参考。
- 2、此清单不包含 PM 零件,相关 PM 零件请查阅清单【三】。

二、错误代码及故障排错参考

(一) 卡纸类维修请求：EXX 为卡纸类维修请求

代码	分类	错误代码含义	参考排错
E01	出口卡纸	未到达出口传感器时卡纸： 已通过定影单元的纸张未到达出口传感器	出口传感器： 检查传感器、检查连接 CN17、J510、J511 相关线束、 定位辊离合器： 定位离合器、相关连接 CN26-B、J525、J530 检查线束、 主板： 主板检查、检查连接 CN17、CN26-B、检查线束 检查定位置量（当定位置量太大或者太小可能引起 E01） 出口辊，定影单元相关、 客户纸张情况、纸型设置是否正确等
E02	出口卡纸	纸张卡在出口传感器处： 纸张前端已到达出口传感器，但尾端没有通过出口传感器	出口传感器： 检查传感器、检查连接 CN17、J510、J511 相关线束、 定位辊离合器： 定位离合器、相关连接 CN26-B、J525、J530 检查线束、 主板： 主板检查、检查连接 CN17、CN26-B、检查线束 检查定位置量（当定位置量太大或者太小可能引起 E01），出口辊，定影单元相关、 客户纸张情况、纸型设置是否正确等
E03	其他卡纸	通电时卡纸： 当接通电源时有纸张滞留在输送路径中	打开盖板，检查纸路中是否有卡纸，是否有其他异常 定位传感器： 检查传感器、相关连接 CN26-B、J525 和 J530、检查线束 出口传感器： 检查传感器、检查连接 CN17、J510 和 J511、检查线束 主板： 主板检查、检查连接 CN26-B 和 CN17、检查线束
E09	其他卡纸	发生定位超时错误，造成纸张滞留在定位区域	定位传感器： 检查传感器、相关连接 CN26-B、J525 和 J530、检查线束 主板： 主板检查、检查连接 CN26-B 和 CN17、检查线束
E12	卡纸	旁路卡纸（纸张未达到定位传感器）： 旁路供纸盘的供纸未达到定位传感器	定位传感器： 检查传感器、相关连接 J526、J532 和 J533、检查线束 旁路搓纸电磁铁： 检查电磁铁、相关连接 J526、J532 和 J533、检查线束 旁路搓纸辊是否磨损，脏污 旁路供纸传感器： 检查传感器、相关连接 J526、J532、J533、检查线束 主板： 主板检查、检查连接 CN26-A、检查线束
E13	卡纸	纸盒供纸卡纸（纸张未达到定位传感器）： 纸盒供纸未达到定位传感器	定位传感器： 检查传感器、相关连接 J526、J532 和 J533、检查线束 搓纸电磁铁： 检查螺线、相关连接 J526、J532 和 J533、检查线束 检查搓纸辊是否磨损、脏污 主板： 主板检查、检查连接 CN26-A、检查线束
E40	盖板打开卡纸	转印盖板打开卡纸： 打印期间，打开了转印盖板	右侧盖板开关： 检查连接 J515、检查线束，右盖板能否正常工作 电源板： 检查 24V 供电的连接 主板： 主板检查、检查连接 CN31、检查线束
E41	盖板打开卡纸	前盖板打开卡纸： 打印期间，打开了前盖板	前门开关： 检查连接 J515、前门开关是否正常工作 电源板： 检查 24V 供电的连接 主板： 主板检查、检查连接 CN31、检查线束

(二) 维修请求：CXX 或 FXX 相关维修请求

代码	分类	错误代码含义	参考排错
C01	传动 有关	主电机异常： 主电机运转不正常	主电机： 主电机检查、相关连接 CN233、CN16-B 检查、线束检查 主电机控制板： 检查主电机控制板上的 LED 灯是否有正常闪烁 主板： 主板检查、相关连接 CN16-B，线束检查 PLL 锁死信号： 检查主板上 CN16-B-Pin4 输出的信号是否一直为低电平 CPU 供电信号异常： 检查 CPU 输入电压引脚 IC33-Pin32 是否一直为低电平
C26	扫描 有关	峰值检测错误： 接通电源时未检测到曝光灯亮 (白平衡检测异常/明暗校正异常)	CIS 单元： 检查连接 主板： 主板检查、检查连接 P105、检查线束
C41	定影 相关	接通电源时热敏电阻或加热器异常 接通电源时检测到热敏电阻异常或接通电源后定影辊温度未在指定时间内升高	热敏电阻： 检查连接器是否断开,检查中央、侧和边缘热敏电阻与定影辊表面的接触是否正确,检查线束是否断路。 加热器： 检查加热灯是否损坏,检查加热灯的连接是否断开,检查恒温器是否熔断。 主板： 检查连接器 CN17 是否异常,线束检查、更换主板 电源板： 检查连接器 J509 和 J510 状态计数器清零： 设置模式 400 的值设为 0
C43	定影 相关	预热时或确认判断为异常： 热敏电阻异常	热敏电阻： 检查连接器是否断开,检查中央、两侧和边缘热敏电阻与定影辊表面的接触是否正确,检查线束是否断路。 加热器： 检查加热器是否损坏,检查加热器的连接是否断开,检查恒温器是否熔断。 主板： 检查连接器 CN17 是否异常,检查线束、更换主板 状态计数器清零： 设置模式 400 的值设为 0
C44	定影 相关	经过异常判断后认为加热器异常： 定影辊温度超出控制范围(在这种情况下,主开关将自动关闭)或定影温度未到标准范围	热敏电阻： 检查连接器是否断开,检查中央、两侧和边缘热敏电阻与定影辊表面的接触是否正确,检查线束是否断路。 加热器： 检查加热器是否损坏,检查加热器的连接是否断开,检查恒温器是否熔断。 主板： 检查连接器 CN17 是否断开,检查线束、更换主板 状态计数器清零： 设置模式 400 的值设为 0
C45	定影 相关	打印时热敏电阻异常： 打印时检测到热敏电阻异常	边缘热敏电阻： 检查连接器是否断开,检查边缘热敏电阻与定影辊表面的接触是否正确,检查线束是否断路。 主板： 检查连接器 CN17 是否断开,检查线束,更换主板 状态计数器清零： 设置模式 400 的值设为 0
C97	处理 相关	高压变压器异常检测出高压漏电 (主充/转分)	主充电极安装是否可靠？ 检查高压电源接触点的弹簧是否变形 检查针式电极是否损坏或主充电极栅网是否变形 检查针式电极或主充电极栅网上是否有任何异物 转印/分离电极安装是否可靠？ 检查转印/分离电极丝是否受损或松开 检查是否有任何杂质或脏污粘在转印/分离电极丝上
CA1	激光 相关	多棱镜电机异常： 多棱镜电机运转不正常	多棱镜电机： 检查连接 CN24、检查线束 主板： 检查连接器 CN24 是否断开,检查线束、更换主板
CA2	激光 相关	水平同步检测错误： 水平同步检测线路板无法检测到激光束	多棱镜电机： 检查连接 CN21/CN22、检查线束 主板： 检查连接器 CN21/CN22 是否断开、检查线束、更换主板
CE5	电路 相关	温度/湿度传感器异常： 该传感器的输出值不在指定范围	主板上温度/湿度传感器的连接器线束： CN31 检查主板和温度/湿度传感器之间的线束是否断开 更换温度/湿度传感器 更换主板
CE9	复印 相关	鼓热敏电阻异常	检查复印机和成像组件之间的连接是否有任何异常 检查主板和成像组件之间的线束是否断开 检查成像组件内的线束和鼓热敏电阻的线束是否断开 检查主板上的连接器 CN23 或鼓热敏电阻的连接是否断开 更换鼓热敏电阻 更换主板
F07	通信 相关	引擎连接异常	检查系统 F/W 检查引擎 F/W 重置代码： 设置模式 655, 执行后注意要将设置代码 203 设为 0 更换主板
C9A	通信 相关	Flash Rom 写入错误	更换主板
F09	通信 相关	EEPROM 错误	EEPROM： 检查 EEPROM 是否异常,执行重置 EEPROM 代码 655 更换 EEPROM 更换主板

三、维修模式

序号	自诊模式	子菜单	进入方式	说明	退出
1	调整模式 Adjustment Mode		[清除/停止]+[开机] ->  ->  ->  ->  [开始]->[确定]	调整相关代码	开/关机
2	设置模式 Setting Mode		[清除/停止]+[开机] ->  ->  ->  ->  [开始]->[] x 1 -> [确定]	设置相关代码	开/关机
3	打印测试模式 Test Print Mode		[清除/停止]+[开机] ->  ->  ->  ->  [开始]->[] x 2 -> [确定]	输出打印测试图案	开/关机
4	列表打印模式 List Print Mode	4-1 Adjust/ROM Ver.	[清除/停止]+[开机] ->  ->  ->  ->  [开始]->[] x 3 -> [确定]	打印详细列表	开/关机
		4-2 Setting/ROM Ver.			
		4- 3 System Setting			
5	国别设置模式 Region Code Set		[清除/停止]+[开机] ->  ->  ->  ->  [开始]-> [] x 4 -> [确定]		开/关机
6	升级模式 F/W Update	6-1 ALL	[清除/停止]+[开机] ->  ->  ->  ->  [开始]-> [] x 5 -> [确定]	USB 升级	开/关机
		6-2 System F/W			
		6-3 Engine F/W			

四、常用调整代码

代码	内容	默认	范围	含义
200	自动墨粉传感器的自动调整 (定影加热器开)	-	-	随着值增加, 传感器输出也将相应增加。 调整后约2分钟, 值将开始变化并自动设置在2.35到2.45V之间。 * 如果未安装显影器, 无法使用此代码
201	自动墨粉传感器校正 (定影加热器开)	141	0-255	在 05-200 中校正自动墨粉传感器设置的控制值。 * 如果未安装显影器, 无法使用此代码
205	显影偏压 DC 输出调整	135	0-255	随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
210	主充栅网偏压输出调整	75	0-255	随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
220	转印变压 DC 输出调整 (H)	117	0-255	随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
221	转印变压 DC 输出调整 (C)	128	0-255	随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
222	转印变压 DC 输出调整 (L)	101	0-255	随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
233	分离变压 DC 输出调整 (H)	65	0-255	随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
234	分离变压 DC 输出调整 (C)	65	0-255	随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
235	分离变压 DC 输出调整 (L)	47	0-255	随着值增加时, 变压器输出也将相应增加。拆下显影单元并安装调整夹具以进行调整。
247	相对湿度最新值	50	0-100	显示最近一次的相对湿度值
248	感光鼓温度最新值	25	0-100	显示最近一次的感光鼓温度值
270	温度最新值	25	0-50	显示最近一次的温度值
280	墨粉回收强制执行空转			更换显影剂之前执行该调整。(从鼓清洁单元中强制清除墨粉) 在执行该代码时, 浓度 LED 闪烁
286	激光功率调整	60	0-255	随着值增加时, 激光输出也将相应增加。
305	副扫描方向的图像位置 (扫描)	128	88-168	当值增加“1”时, 图像向纸张尾端移位约 0.0640 毫米。 在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁。
306	主扫描方向的图像位置 (扫描)	128	48-208	当值增加“1”时, 图像向纸张前侧移位约 0.169 毫米。 在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁
340	副扫描方向倍率调整 (扫描)	128	123-133	当值增加“1”时, 副扫描方向上的倍率增加约 0.0947%。 在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁
367	主扫描方向倍率调整 (扫描)	128	123-133	当值增加“1”时, 主扫描方向上的倍率增加约 0.0947%。 在进行该调整时, 浓度 LED 闪烁
401	多棱镜电机运转速度微调 (主扫描方向的倍率、打印)	130	0-255	当值增加“1”时, 主扫描方向上的倍率增加约 0.07%。(约 0.1 毫米/步)
405	多棱镜电机运转速度微调 (主扫描方向的倍率、复印)	128	0-255	当值增加“1”时, 主扫描方向上的倍率增加约 0.07%。(约 0.1 毫米/步)
410	主扫描激光起始位置调整 (复印)	128	0-255	当值增加“1”时, 起始位置向前侧移动约 0.0423 毫米。 当在设置代码 203 下设置为“1”时, 05-411 的调整值受 05-410 的影响
411	主扫描激光起始位置调整 (打印)	128	0-255	当值增加“1”时, 起始位置向前侧移动约 0.0423 毫米。 当在设置代码 203 下设置为“1”时, 05-411 的调整值受 05-410 的影响
421	副扫描方向缩放倍率调整 (主电机速度微调、复印/打印)	125	0-255	当值增加“1”时, 副扫描方向上的倍率增加约 0.04%
430	前端消边调整、复印 (在纸张前端的空白区域)	71	0-255	当值增加“1”时, 空白区变宽约 0.0423 毫米

代码	内容	默认	范围	含义
431	左侧消边调整、复印 (供纸方向纸张左侧)	47	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米
432	右侧消边调整、复印 (沿供纸方向的纸张右侧)	47	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米
433	底部消边调整/复印 (沿纸张尾端的空白区域)	47	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米
435	前端消边调整/打印 (在纸张前端的空白区域)	24	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米。
436	左侧消边调整/打印 (沿供纸方向纸张左侧)	0	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米。
437	右侧消边调整/打印 (沿供纸方向的纸张右侧)	0	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米。
438	底部消边调整/打印 (在纸张尾端的空白区域)	0	0-255	当值增加“1”时,空白区变宽约 0.0423 毫米。
440	副扫描激光写入位置调整 (纸盒)	20	0-40	当值增加“1”时,图像向纸张前端移位约 0.2 毫米
442	副扫描激光写入位置调整 (旁路)	8	0-15	当值增加“1”时,图像向纸张前端移位约 0.2 毫米
450	纸张对位量调整 (纸盒/普通纸)	22	0-63	当值增加“1”时,对位量增加 0.9mm。 子代码:0:长纸、1:中等纸、2:长纸
458	纸张对位量调整 (旁路/普通纸)	10	0-63	当值增加“1”时,对位量增加 1.4mm。 子代码:0:长纸、1:中等纸、2:长纸
460	纸张对位量调整 (旁路/厚纸 1)	10	0-63	当值增加“1”时,对位量增加 1.4mm。 子代码:0:长纸、1:中等纸、2:长纸
461	纸张对位量调整 (旁路/厚纸 2)	10	0-63	当值增加“1”时,对位量增加 1.4mm。 子代码:0:长纸、1:中等纸、2:长纸
462	纸张对位量调整 (旁路/厚纸 3)	10	0-63	当值增加“1”时,对位量增加 1.4mm。 子代码:0:长纸、1:中等纸、2:长纸
466	纸张推进量调整 (旁路)	0	0~255	当值增加“1”,当纸张从定位区输送时,旁路进纸辊增加 0.2ms 驱动速度 子代码:0:普通纸、3:厚纸 1、4:厚纸 2、5:厚纸 3
497	纸盒侧向偏移调整	128	0-255	当值增加“1”时,图像朝前侧移动 0.0423 毫米。 子代码:0:纸盒、1:旁路
501	浓度调整“手动浓度”微调 (中心值、照片)	128	0-255	当值增加时,中心级浓度的图像变得更深。
503	浓度调整“手动浓度”微调 (中心值、文本/照片)	128	0-255	当值增加时,中心级浓度的图像变得更深。
503	浓度调整“手动浓度”微调 (中心值、文本)	128	0-255	当值增加时,中心级浓度的图像变得更深。
512	浓度调整“自动浓度”微调 (照片)	128	0-255	当值增加时,图像变得更深。
514	浓度调整“自动浓度”微调 (文本/照片)	128	0-255	当值增加时,图像变得更深。
515	浓度调整“自动浓度”微调 (文本)	128	0-255	当值增加时,图像变得更深。
516	浓度调整“手动浓度”微调 (背景消除模式)	128	0-255	当值增加时,图像变得更深。
517	浓度调整“手动浓度”微调 (身份证复印模式)	128	0-255	当值增加时,图像变得更深。
588	GAMMA 数据斜率调整 (复印、背景消除)	5	1-9	选择 GAMMA 曲线的斜率(值越大,斜率越大。)
589	GAMMA 数据斜率调整 (复印、身份证复印)	5	1-9	选择 GAMMA 曲线的斜率(值越大,斜率越大。)

代码	内容	默认	范围	含义
593	GAMMA 数据斜率调整 (复印、文本/照片)	5	1-9	选择 GAMMA 曲线的斜率 (值越大, 斜率越大。)
594	GAMMA 数据斜率调整 (复印、照片)	5	1-9	选择 GAMMA 曲线的斜率 (值越大, 斜率越大。)
595	GAMMA 数据斜率调整 (复印、文本)	5	1-9	选择 GAMMA 曲线的斜率 (值越大, 斜率越大。)
620	锐度调整 (复印、文本/照片)	0	0-6	当值增加时, 图像锐利度增加。 当值减少时, 图像锐利度减少。 值越小, 莫尔波纹越少。 个位: 选择滤波形状 十位: 将默认值作为标准值, 可从 0 至 9 进行调整 (值越大, 图像锐利度越大。) * 在十位上输入 "0" 时, 该值不显示在登录屏幕上
621	锐度调整 (复印、照片)	0	0-6	当值增加时, 图像锐利度增加。 当值减少时, 图像锐利度减少。 值越小, 莫尔波纹越少。 个位: 选择滤波形状 十位: 将默认值作为标准值, 可从 0 至 9 进行调整 (值越大, 图像锐利度越大。) * 在十位上输入 "0" 时, 该值不显示在登录屏幕上
622	锐度调整 (复印、文本)	0	0-6	当值增加时, 图像锐利度增加。 当值减少时, 图像锐利度减少。 值越小, 莫尔波纹越少。 个位: 选择滤波形状 十位: 将默认值作为标准值, 可从 0 至 9 进行调整 (值越大, 图像锐利度越大。) * 在十位上输入 "0" 时, 该值不显示在登录屏幕上
624	锐度调整 (复印、背景消除)	0	0-6	当值增加时, 图像锐利度增加。 当值减少时, 图像锐利度减少。 值越小, 莫尔波纹越少。 个位: 选择滤波形状 十位: 将默认值作为标准值, 可从 0 至 9 进行调整 (值越大, 图像锐利度越大。) * 在十位上输入 "0" 时, 该值不显示在登录屏幕上
625	锐度调整 (复印、身份证复印)	0	0-6	当值增加时, 图像锐利度增加。 当值减少时, 图像锐利度减少。 值越小, 莫尔波纹越少。 个位: 选择滤波形状 十位: 将默认值作为标准值, 可从 0 至 9 进行调整 (值越大, 图像锐利度越大。) * 在十位上输入 "0" 时, 该值不显示在登录屏幕上
845	浓度调整 (扫描、手动中心、文本/照片)	128	0-255	值增加, 图像变得更深。
846	浓度调整 (扫描、手动中心、文本)	128	0-255	值增加, 图像变得更深。
847	浓度调整 (扫描、手动中心、照片)	128	0-255	值增加, 图像变得更深。
860	浓度调整 (扫描、自动浓度、文本/照片)	128	0-255	值增加, 图像变得更深。
861	浓度调整 (扫描、自动浓度、文本)	128	0-255	值增加, 图像变得更深。
862	浓度调整 (扫描、自动浓度、照片)	128	0-255	值增加, 图像变得更深。
865	锐度调整 (扫描、文本/照片)	0	0-6	值增加, 图像变得更锐利。值减小, 图像变得更柔和。 值减小, 可以减少莫尔波纹的产生。
866	锐度调整 (扫描、照片)	0	0-6	值增加, 图像变得更锐利。值减小, 图像变得更柔和。 值减小, 可以减少莫尔波纹的产生。
867	锐度调整 (扫描、文本)	0	0-6	值增加, 图像变得更锐利。值减小, 图像变得更柔和。 值减小, 可以减少莫尔波纹的产生。

调整模式下的打印测试图案

代码	侧视图	注释
1	栅格图	线宽: 2 点, 间距: 10 mm
2	全黑图案	A3/LD

五、常用设置代码

代码	内容	默认	范围	含义
203	生产线调整模式	0	0-1	0：用于工厂交付、1：用于生产线 * 现场：必须选择“0”
204	自动清除定时器设置	3	0-15	0：无效、1：15秒、2：30秒、3：45秒、4：60秒、5：75秒、6：90秒、7：105秒、8：120秒、9：135秒、10：150秒、11：180秒、12：210秒、13：240秒、14：270秒、15：300秒
205	自动节能模式定时器设置	8	0-30	0：无效 2：1秒、4：2分钟、6：3分钟、7：4分钟、8：5分钟、10：10分钟、11：15分钟、12：20分钟、13：25分钟、14：30分钟、15：35分钟、16：40分钟、17：45分钟、18：50分钟、19：55分钟、20：60分钟、21：70分钟、22：80分钟、23：90分钟、24：100分钟、25：110分钟、26：120分钟、27：150分钟、28：180分钟、29：210分钟、30：240分钟
206	自动关机模式计时器设置 (自动睡眠模式)	23	0-24	0：3分钟、1：5分钟、2：10分钟、3：15分钟、4：20分钟、5：25分钟、6：30分钟、7：35分钟、8：40分钟、9：45分钟、10：50分钟、11：55分钟、12：60分钟、13：70分钟、14：80分钟、15：90分钟、16：100分钟、17：110分钟、18：120分钟、19：150分钟、20：180分钟、21：210分钟、22：240分钟、23：1分钟、24：无效
220	开机语言设置	5	0-21	0：英语、1：德语、2：法语、3：西班牙语、4：意大利语、5：简体中文、6：繁体中文、7：保加利亚语、8：捷克语、9：荷兰语、10：土耳其语、11：匈牙利语、12：伊朗语、13：拉脱维亚语、14：立陶宛语、15：波兰语、16：葡萄牙语、17：罗马尼亚语、18：俄语、19：塞尔维亚语、20：斯洛伐克语、21：斯洛维尼亚语
224	纸张尺寸 (旁路供纸)	14	0-15	0：A3、1：A4、2：A4-R、3：A5-R、4：B4、5：B5、6：B5-R、7：LETTER、8：LETTER-R、9：LEDGER、10：LEGAL、11：STATEMENT-R、12：COMPUTER、13：FOLIO、14：NON-STANDARD、15：POST CARD
225	纸张尺寸 (纸盒)	1	0-13	0：A3、1：A4、2：A4-R、3：A5-R、4：B4、5：B5、6：B5R、7：LETTER、8：LETTER-R、9：LEDGER、10：LEGAL、11：STATEMENT-R、12：COMPUTER、13：FOLIO
229	纸张尺寸 (A3)	参考	140-432	子代码：0：供纸方向(默认：420)、1：横向(默认：297)
230	纸张尺寸 (A4-R)	参考	140-432	子代码：0：供纸方向(默认：297)、1：横向(默认：210)
251	定期维护计数器的设定值	77000	8位	
252	定期维护计数器 显示当前值/清零	0	8位	对定位传感器的开状态进行计数
253	错误历史记录显示	-		显示最近8个错误代码
261	固定旁路供纸托盘的 纸张尺寸设置	0	0-1	设置旁路供纸的纸张尺寸是否固定 0：尺寸未固定(取出纸张返回非标准尺寸) 1：尺寸固定(取出纸张返回 08-224 下设置的尺寸)
346	设置长纸计数(PM)	1	0-1	0：计作1、 1：计作2
347	默认长纸的设置(PM)	1	0-1	0：A3/LD、 1：A3/LD/B4/LG/FOLIO/COMP
348	设置厚纸计数(PM)	1	0-1	0：计作1、 1：计作2
352	设置长纸计数 (计费系统)	1	0-1	0：计作1、 1：计作2
353	默认长纸的设置 (计费系统)	1	0-1	0：A3/LD、 1：A3/LD/B4/LG/FOLIO/COMP
388	复制总计数器 主板 FROM→EEPROM	-	-	将主板的总计数值复制到 EEPROM
389	复制总计数器 EEPROM→主板 FROM	-	-	将 EEPROM 的总计数值复制到主板
400	定影单元错误状态计数器	0	0-9	0：无错误、1：C41(1次)、2：C41(连续发生)、4：C43、5：C44、6：C45、7：C44、9：C44
407	就绪状态下的定影辊温度(两侧热敏电阻)	6	0-12	0：140°C、1：145°C、2：150°C、3：155°C、4：160°C、5：165°C、6：170°C、7：175°C、8：180°C、9：185°C、10：190°C、11：195°C、12：200°C
409	节能模式下的定影辊温度(中间热敏电阻)	0	0-13	0：关、1：40°C、2：50°C、3：60°C、4：70°C、5：80°C、6：90°C、7：100°C、8：110°C、9：120°C、10：130°C、11：140°C、12：150°C、13：160°C
410	复印时的定影辊温度 (中部热敏电阻/普通纸)	6	0-14	0：140°C、1：145°C、2：150°C、3：155°C、4：160°C、5：165°C、6：170°C、7：175°C、8：180°C、9：185°C、10：190°C、11：195°C、12：200°C、13：205°C、14：210°C
411	待机时的定影辊温度 (中部热敏电阻)	6	0-12	0：140°C、1：145°C、2：150°C、3：155°C、4：160°C、5：165°C、6：170°C、7：175°C、8：180°C、9：185°C、10：190°C、11：195°C、12：200°C
413	复印时的定影辊温度 (中部热敏电阻/厚纸1)	6	0-14	0：140°C、1：145°C、2：150°C、3：155°C、4：160°C、5：165°C、6：170°C、7：175°C、8：180°C、9：185°C、10：190°C、11：195°C、12：200°C、13：205°C、14：210°C
414	墨粉浓度寿命校正切换	0	0-7	0：不更改(默认)、1：约低 0.1 wt%、2：约高 0.2 wt%、3：约高 0.5 wt%、4：约低 0.6 wt%、5：约低 0.8 wt%、6：约低 1.0 wt%、7：约低 1.3 wt%

代码	内容	默认	范围	含义
433	定影温度控制下限	5/3	0-12	0: 130°C、1: 135°C、2: 140°C、3: 145°C、4: 150°C、5: 155°C、6: 160°C、7: 165°C、8: 170°C、9: 175°C、10: 180°C、11: 185°C、12: 120°C 子代码: 0: 中间热敏电阻、1: 两侧热敏电阻
440	首张打印预运行时间 普通纸	0	0-15	0: 无效、1: 1秒、2: 2秒、3: 3 秒、4: 4秒、5: 5秒、6: 6秒、7: 7秒、8: 8秒、9: 9秒、10: 10秒、11: 12秒、12: 14秒、13: 16秒、14: 18秒、15: 20秒
441	首张打印预运行时间 厚纸1	0	0-15	0: 无效、1: 1秒、2: 2秒、3: 3 秒、4: 4秒、5: 5秒、6: 6秒、7: 7秒、8: 8秒、9: 9秒、10: 10秒、11: 12秒、12: 14秒、13: 16秒、14: 18秒、15: 20秒
450	打印/复印时定影辊温度 侧面热敏电阻/普通纸	6	0-14	0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C、13: 205°C、14: 210°C
451	打印/复印时定影辊温度 侧面热敏电阻/厚纸1	6	0-14	0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C、13: 205°C、14: 210°C
455	墨粉补充量校正/ 墨粉电机控制	0	0-5	在显影单元中校正新墨粉补充量 (墨粉电机驱动期间) 0: x1.0、1: x0.75、2: x0.5、3: x0.3、4: x2.0、5: x1.5
480	纸源的默认设置	0	0-2	0: A4/LT、1: 纸盒、2: 旁路
481	纸源自动接力	1	0-1	当选定的纸盒中无纸张时, 设定是否自动将纸源更换至其它具有相同纸张尺寸的纸盒中。 0: 关、1: 开
482	供纸重试设置	0	0-1	0: 开、1: 关
483	激光多棱镜电机预运转	0	0-1	打开盖板后, 激光多棱镜电机是否预运转 0: 有效、1: 无效
486	激光多棱镜电机 预运转时间	0	0-2	0: 15 秒、1: 30 秒、2: 45 秒 08-483 设为 0, 该代码起效
515	预热温度设置 中间热敏电阻	9	0-14	0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C、13: 205°C、14: 210°C
516	预热温度设置 两侧热敏电阻	9	0-14	0: 140°C、1: 145°C、2: 150°C、3: 155°C、4: 160°C、5: 165°C、6: 170°C、7: 175°C、8: 180°C、9: 185°C、10: 190°C、11: 195°C、12: 200°C、13: 205°C、14: 210°C
538	图像质量模式默认设置	0	0-9	0: 自动、1: 浅 4、2: 浅 3、3: 浅 2、4: 浅 1、5: 中央、6: 深 1、7: 深 2、8: 深 3、9: 深 4
550	原稿模式设置	0	0-3	0: 文本/照片、1: 照片、2: 文本、3: 背景消除
655	复位05/08代码			将05/08代码的设定值返回到默认值。但是08代码的不同计数值将不会复位。 执行此代码请注意执行正确的步骤, 参考*
699	纸张出口满上限	255	0-999	纸张出口口上限设置
838	回收墨粉节省控制的转换	0	0-1	0: 转换、1: 不转换
839	温度/湿度校正	0	0-3	通过温度/ 湿度设定校正。 0: 全部有效 1: 全部无效 2: 仅在自动墨粉传感器中有效 3: 除转印和分离以外全部有效
900	系统 F/W ROM 版本	-	-	T180SYxx.xxx
903	引擎F/W版本	-	-	T180MWW.xxx
949	打印中自动插入页设置	0	0-100	设置自动插入页
971	墨粉快用完阈值	1	0-3	对墨粉快用完检测时间进行设置。 0: 墨粉快用完阈值 (长) 1: 墨粉快用完阈值 (标准) 2: 墨粉快用完阈值 (短) 3: 墨粉快用完检测禁用
1359	卡纸发生后的打印恢复	1	0-1	0: 自动恢复、1: 用户恢复

* 请注意在场地需要执行系统复位代码 (设置模式 655) 前, 一定要将机器升级到 T180SYWW105 及以上版本

* 请注意系统复位代码 (设置模式 655) 的正确顺序 (以下除国别, 均为设置模式代码):

执行设置代码 655→将设置代码 203 设为 1→国别设为 2→执行设置代码 388 恢复计数器→将设置代码 203 设为 0。

* 请在执行 655 前打印 “调整/设置模式代码清单”, 执行 655 后按预先打印的清单恢复《e-STUDIO18 服务手册》4.5.2 提到的代码

六、图像尺寸及图形质量代码调整表

(一) 图像尺寸相关调整表

顺序	项目	相关代码
1	纸张对位量的调整	450 (纸盒普通纸)、458 (旁路普通纸)、460 (旁路厚纸 1)、461 (旁路厚纸 2)、462 (旁路厚纸 3)、463 (旁路 OHP)、464 (旁路信封)、466 (旁路纸张推进量)、497 (侧向偏移量)
2	打印 相关 调整	主扫描方向倍率调整
		主扫描方向激光写入位置
		副扫描方向倍率调整
		副扫描方向激光写入位置
3	扫描 相关 调整	主扫描方向倍率调整
		主扫描方向激光写入位置
		副扫描方向倍率调整
		副扫描方向激光写入位置

(二) 图像质量调整 (复印功能)

项目	相关代码
浓度调整	手动浓度中心值
	自动浓度
GAMMA 斜率调整	-
锐度调整	-

(三) 图像质量调整 (扫描功能)

项目	相关代码
浓度调整	手动浓度中心值
	自动浓度
锐度调整	缩放倍率 25%-40%
	缩放倍率 41%-80%
	缩放倍率 81%-400%

七、打印测试模式

代码	测试图	注释
114	副扫描方向17灰阶图	随机布点
142	栅格图(黑白)	线宽：2 点， 间距：10 mm
149	实体黑色色块	A3/LD
150	全白图案	

八、列表打印模式

可在此模式下输出：

调整/设置清单、功能设置清单、系统设置清单

系统版本信息、引擎版本信息在清单右上角显示，具体如下：

- T180SYWWxxx : System F/W ROM version
- T180MWWxxx : Engine F/W ROM version

九、国别设置模式

目的地	代码
NAD	1
CND	2
ASD	3
SAD	4
ARD	5
MJD	7
TWD	9

* 中国大陆地区的机器必须设置为 CND 2

十、F/W 升级模式

➤ 请通过东芝官方 Kiss 网站 (<http://kiss.toshiba-tec.com.cn>), 下载最新的 F/W 升级程序

首页->信息->服务信息资讯-TWINS->资料库->复合机资料->软件下载->Firmware->e-STUDIO18

您当前的位置: > 首页 > 信息 > 服务信息资讯 > TWINS > 资料库 > 复合机资料 > 软件下载 > Firmware > e-STUDIO 18

标题:	机型:	描述:
添加时间:	查询	

关联文件	标题	文件大小	添加时间	文件类型	下载
e-STUDIO 18-Firmware-105	适用机型:e-STUDIO18/	956KB	2012-03-09		
e-STUDIO 18-Firmware-104	适用机型:e-STUDIO18/	895KB	2011-10-19		

首页 上一页 下一页 末页 当前页次: 1/1页 转到 页

(一) 升级方式

e-STUDIO18 机器的 F/W 升级可通过 USB 存储器连接在主板上进行, 升级用 F/W 包含 “T180MWW.xxx”、“T180SYCN.xxx” 两个文件(xxx 为

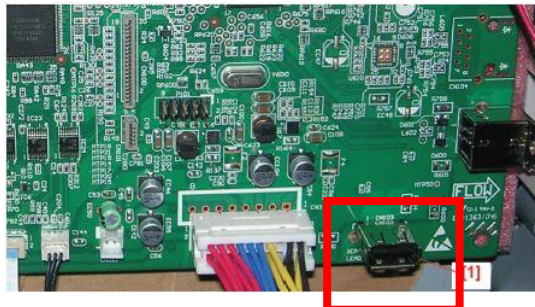
F/W 版本)。升级用 USB 存储器的要求:

(1) 无附加安全功能 (或将安全功能关闭) (2) 符合 USB 2.0 标准、(3) USB 2.0 格式为 FAT32

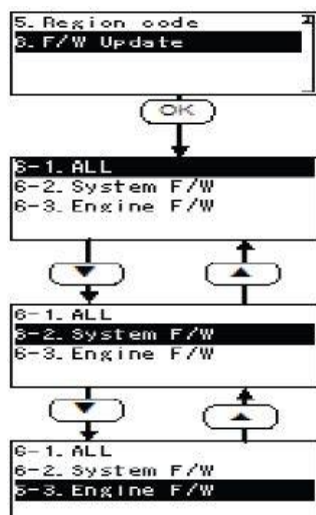
(二) 升级步骤

A. 升级步骤

- 1、在 USB 存储器根目录下新建名称为 “eS_18” 的文件夹, 将两个升级文件(T180MWW.xxx、T180SYCN.xxx)复制到该文件夹中
- 2、关闭 MFP 电源, 拆下 MFP 后盖板,
- 3、将 USB 存储器插入 USB 接口 (如下图[1]所示)



- 4、按住[清除/停止]键打开电源, 进入服务模式后按 “▼” 键 5 次选择 “F/W Update” 项
- 5、按 “OK” 键进入 “F/W Update” 项, 按 [▼/▲] 选择需更新的选项



十一、电路板更换

(一) 主板更换步骤

➤ 如果旧主板上的EEPROM可以使用

- (1) 将EEPROM从旧主板上取下安装至新的主板上
- (2) 升级F/W版本
- (3) 执行设置模式代码389 (将EEPROM的总计数值复制到主板)

➤ 如果旧主板上的EEPROM无法使用

- (1) 执行设置模式代码655, 将调整/设置代码恢复为默认值
- (2) 将设置模式203设置为1
- (3) 进行国别设置 (CND 2)
- (4) 关机后重新开机
- (5) 如果之前有代码打印列表, 请根据EEPROM更换步骤手动输入相应代码的设置值进行恢复

(二) EEPROM 更换步骤

- (1) 取下主板
- (2) 取下EEPROM
- (3) 将新的EEPROM板安装至主板上, 并一起安装到机器上
- (4) 开机进入设置模式。执行设置模式655代码, 将调整/设置代码恢复为默认值。
- (5) 将设置模式代码203修改为1
- (6) 进行国别设置 (CND2)
- (7) 执行设置代码388 (将主板的总计数值复制到EEPROM)
- (8) 进入调整模式。如果事先有打印代码列表, 根据代码列表输入相应值。如果没有代码列表, 输入默认值。
(相关调整代码参考附录1)
- (9) 关机后再次开机, 进入设置模式。如果事先有打印代码列表, 根据代码列表输入相应值。如果没有代码列表, 输入默认值。
(相关设置代码参考附录2)
- (10) 最后确认设置代码203的值为0

附录1: 201 (自动墨粉传感器校正)、205 (显影偏压DC输出调整)、210 (主充电栅网偏压输出调整)、220 (转印变压器DC输出调整 (高))、221 (转印变压器DC输出调整 (中))、222 (转印变压器 DC 输出调整 (低))、233 (分离变压器 DC 输出调整 (高))、234 (分离变压器DC输出调整 (中))、235 (分离变压器DC输出调整 (低))、305 (副扫描方向图像位置调整 (扫描仪部分))、306 (主扫描方向图像位置调整 (扫描仪部分))、340 (副扫描方向缩放倍率调整 (扫描仪部分))、401 (主扫描方向缩放倍率调整 (打印))、405 (主扫描方向缩放倍率调整 (复印))、410 (主扫描激光打印起始位值调整 (复印))、411 (主扫描激光打印起始位值调整 (打印))、421 (副扫描方向缩放倍率调整)、440 (副扫描激光打印起始位值调整 (纸盒))、442 (副扫描激光打印起始位值调整 (旁路供纸))、430 (前端消边调整 (纸张前端的空白区域))、431 (左侧消边调整 (沿供纸方向的纸张左侧空白区域))、432

(右侧消边调整 (沿供纸方向的纸张右侧空白区域))、433 (尾部消边调整 (纸张尾端的空白区域))、501 (浓度调整"手动浓度"微调 / 中心值 (照片))、503 (浓度调整 "手动浓度" 微调/中心值 (文本/照片))、504 (浓度调整"手动浓度" 微调/中心值 (文本))、512 (浓度调整"自动浓度" 微调 (照片))、514 (浓度调整"自动浓度"微调 (文本/照片))、515 (浓度调整"自动浓度"微调 (文本))

附录2 : 252 ((PM 计数器当前值显示)、361-0 (上定影辊衬套 (当前输出页数))、361-1 (上定影辊衬套 (推荐的更换输出页数))、361-3 (上定影辊衬套 (当前驱动计数))、361-4 (上定影辊衬套 (推荐更换的驱动计数))、361-6 (上定影辊衬套 (用于控制的当前输出页数))、361-7 (上定影辊衬套 (用于控制的当前驱动计数))、1150-0 (感光鼓 (当前输出页数))、1150-1 (感光鼓 (用于更换的推荐输出页数))、1150-3 (感光鼓 (当前驱动计数))、1150-4 (感光鼓 (用于更换的推荐驱动计数))、1150-6 (感光鼓 (用于控制的当前输出页数))、1150-7 (感光鼓 (用于控制的当前驱动计数))、1158-0 (感光鼓清洁刮板 (当前输出页数))、1158-1 (感光鼓清洁刮板 (用于更换的推荐输出页数))、1158-3 (感光鼓清洁刮板 (当前驱动计数))、1158-4 (感光鼓清洁刮板 (用于更换的推荐驱动计数))、1158-6 (感光鼓清洁刮板 (用于控制的当前输出页数))、1158-7 (感光鼓清洁刮板 (用于控制的当前驱动计数))、1172-0 (感光鼓分离爪 (当前输出页数))、1172-1 (感光鼓分离爪 (用于更换的推荐输出页数))、1172-3 (感光鼓分离爪 (当前驱动计数))、1172-4 (感光鼓分离爪 (用于更换的推荐驱动计数))、1172-6 (感光鼓分离爪 (用于控制的当前输出页数))、1172-7 (感光鼓分离爪 (用于控制的当前驱动计数))、1174-0 (主充电栅网 (当前输出页数))、1174-1 (主充电栅网 (用于更换的推荐输出页数))、1174-3 (主充电栅网 (当前驱动计数))、1174-4 (主充电栅网 (用于更换的推荐驱动计数))、1174-6 (主充电栅网 (用于控制的当前输出页数))、1174-7 (主充电栅网 (用于控制的当前驱动计数))、1182-0 (针状电极 (当前输出页数))、1182-1 (针状电极 (用于更换的推荐输出页数))、1182-3 (针状电极 (当前驱动计数))、1182-4 (针状电极 (用于更换的推荐驱动计数))、1182-6 (针状电极 (用于控制的当前输出页数))、1182-7 (针状电极 (用于控制的当前驱动计数))、1198-0 (臭氧过滤器 (当前输出页数))、1198-1 (臭氧过滤器 (用于更换的推荐输出页数))、1198-3 (臭氧过滤器 (当前驱动计数))、1198-4 (臭氧过滤器 (用于更换的推荐驱动计数))、1198-6 (臭氧过滤器 (用于控制的当前输出页数))、1198-7 (臭氧过滤器 (用于控制的当前驱动计数))、1200-0 (显影剂 (当前输出页数))、1200-1 (显影剂 (用于更换的推荐输出页数))、1200-3 (显影剂 (当前驱动计数))、1200-4 (显影剂 (用于更换的推荐驱动计数))、1200-6 (显影剂 (用于控制的当前输出页数))、1200-7 (显影剂 (用于控制的当前驱动计数))、1214-0 (转印充电极丝 (当前输出页数))、1214-1 (转印充电极丝 (用于更换的推荐输出页数))、1214-3 (转印充电极丝 (当前驱动计数))、1214-4 (转印充电极丝 (用于更换的推荐驱动计数))、1214-6 (转印充电极丝 (用于控制的当前输出页数))、1214-7 (转印充电极丝 (用于控制的当前驱动计数))、1246-0 (定影辊 (当前输出页数))、1246-1 (定影辊 (用于更换的推荐输出页数))、1246-3 (定影辊 (当前驱动计数))、1246-4 (定影辊 (用于更换的推荐驱动计数))、1246-6 (定影辊 (用于控制的当前输出页数))、1246-7 (定影辊 (用于控制的当前驱动计数))、1250-0 (压力辊 (当前输出页数))、1250-1 (压力辊 (用于更换的推荐输出页数))、1250-3 (压力辊 (当前驱动计数))、1250-4 (压力辊 (用于更换的推荐驱动计数))、1250-6 (压力辊 (用于控制的当前输出页数))、1250-7 (压力辊 (用于控制的当前驱动计数))、1268-0 (定影辊分离爪 (当前输出页数))、1268-1 (定影辊分离爪 (用于更换的推荐输出页数))、1268-3 (定影辊分离爪 (当前驱动计数))、1268-4 (定影辊分离爪 (用于更换的推荐驱动计数))、1268-6 (定影辊分离爪 (用于控制的当前输出页数))、1268-7 (定影辊分离爪 (用于控制的当前驱动计数))、1290-0 (辅助辊 (纸盒) (当前输出页数))、1290-1 (辅助辊 (纸盒) (用于更换的推荐输出页数))、1298-0 (供纸辊 (纸盒) (当前输出页数))、1298-1 (供纸辊 (纸盒) (用于更换的推荐输出页数))、1306-0 (分离垫 (纸盒) (当前输出页数))、1306-1 (分离垫 (纸盒) (用于更换的推荐输出页数))、1316-0 (分离垫 (旁路单元) (当前输出页数))、1316-1 (分离垫 (旁路单元) (用于更换的推荐输出页数))、1324-0 (供纸辊 (旁路单元) (当前输出页数))、1324-1 (供纸辊 (旁路单元) (用于更换的推荐输出页数))、1332-0 (搓纸辊 (旁路单元) (当前输出页数))、1332-1 (搓纸辊 (旁路单元) (用于更换的推荐输出页数))、1336-0 (回收刮板 (当前输出页数))、1336-1 (回收刮板 (用于更换的推荐输出页数))、1336-3 (回收刮板 (当前驱动计数))、1336-4 (回收刮板 (用于更换的推荐驱动计数))、1336-6 (回收刮板 (用于控制的当前输出页数))、1336-7 (回收刮板 (用于控制的当前驱动计数))